



COMUNE DI AVELLINO
SETTORE RISORSE UMANE E FINANZIARIE
SERVIZIO STRATEGICO TRIBUTI

TASSA SUI SERVIZI E GESTIONE DEI RIFIUTI – TARI

RIDUZIONI

Cognome.....Nome.....

Luogo di nascita.....Data di nascitasesso M F

Residenza: Città.....CAP.....Prov.....

Via/P.zza..... n.....sc.....int.....tel...../.....

P.E.C.email.....Cod. fiscale.....

CHIEDE

La riduzione del tributo TARI/ per i cittadini residenti in abitazioni ubicate in zone il cui punto di raccolta o di fatto servita è superiore a 600 metri lineari, calcolati su strada per quanto previsto dall'art.42 c. 3 e 4 del Regolamento IUC approvato con delibera di C.C. n. 273 del 28/9/2014

Le riduzioni di cui al precedente punto sarà concesse a domanda degli interessati, debitamente documentata e previo accertamento della effettiva sussistenza di tutte le condizioni suddette e decorreranno dalla presentazione delle domande stesse

DICHIARO SOTTO LA MIA PERSONALE RESPONSABILITA'

che l'immobile innanzi indicato utilizzato come abitazione principale è ubicato in zona il cui punto di raccolta o di fatto servita è superiore a 600 metri lineari, calcolati su strada.

Sono consapevole che in caso di false dichiarazioni accertate dall'Amministrazione procedente verranno applicate le sanzioni penali previste e la decadenza dal beneficio ottenuto sulla base della dichiarazione non veritiera (artt. 75 e 76 del D.P.R. 445/2000).

Sono a conoscenza che il trattamento dei dati personali di cui alla Legge 31,12,1996 n. 675 (Legge sulla Privacy), avverrà solo per fini istituzionali e nei limiti di Legge (art. 10 Legge 675/96).

Data

IL DICHIARANTE

COPIA DEL DOCUMENTO DI IDENTITÀ DEL DICHIARANTE

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 D.Lgs. 196/2003, che:

- il trattamento dei dati conferiti con dichiarazioni / richieste è finalizzato allo sviluppo del relativo procedimento amministrativo ed alle attività ad esso correlate;
- il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti;
- il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'interruzione / l'annullamento dei procedimenti amministrativi;
- in relazione al procedimento ed alle attività correlate, il Comune può comunicare i dati acquisiti con le dichiarazioni / richieste ad altri Enti competenti;
- il dichiarante può esercitare i diritti previsti dall'art. 7 del D.Lgs. 196/2003, ovvero la modifica, l'aggiornamento e la cancellazione dei dati;
- titolare della banca dati è il Comune di Avellino; responsabile del trattamento dei dati è Responsabile del Servizio Strategico Tributi