

## **STUDIO ASSOCIATO ECOTECH**

*dott. chim. Francesco Chirola - dott. biol. Antonio Iandolo*  
Via Ferrovia, 46 - 83042 Atripalda (Av)  
Tel/fax: 0825 624018 - email: ecotek2016@gmail.com  
C.F. e P. IVA: 02877560645

*Consulenze in campo Ambientale e Industriale*  
*HACCP – Acque – Fonometrie – Rifiuti*  
*Sicurezza e Igiene luoghi di lavoro*  
*Pratiche AUA – Emissioni*

## **RELAZIONE TECNICA**

### **Controllo Semestrale Emissioni**

AUA N. 5/2022 del 20/12/2022  
(già AUA N. 9/2018 del 23/05/2018)

**Committente:** Cobiem s.r.l.

**Stabilimento:** Via Pianodardine, N. 2 – Avellino

Il Tecnico: Dott. Chim. Francesco Chirola



## Premessa

Sono state effettuate indagini per determinare i livelli degli inquinanti presenti nelle emissioni presso gli impianti dello stabilimento **CO.BI.EM srl** sito in Via Pianodardine, n. 2 di Avellino.

Sono state monitorate le emissioni provenienti da:

- Impianto termico a olio BTZ : Emissione E1
- Impianto produzione bitume (mod. Marini EM 160) : Emissione E2
- Macchina frantumatrice : P1 emissioni diffuse
- Cumulo rifiuti (inerti) : P2 emissioni diffuse
- Tramoggia esterna carico : P3 emissioni diffuse

I due campionamenti delle emissioni, eseguiti in regime di funzionamento ordinario degli impianti e indicati dal responsabile di produzione, sono stati effettuati nei giorni 03/07/2024 e 05/07/2024.

I risultati riportati nel rapporto di prova allegato, sono stati ricavati dalla media dei 2 campionamenti effettuati.

## Metodi di Prelievo ed Analisi

Per i campionamenti, si è fatto riferimento alla norma UNICHIM 158:1988.

Le apparecchiature usate per i prelievi sono stati due campionatori a flusso regolabile della Tecora, mod. TCR (matr. 111605) e mod. MK2 (matr. 1626379V).

Per la determinazione della velocità e della portata dei flussi gassosi, si è fatto riferimento alla norma UNI EN ISO 16911-1:2013, utilizzando un tubo di Darcy (matr. TPS-08-1000 T) ed un analizzatore di flusso mod. MRU MF PLUS (matr. 014816).

I gas di combustione sono stati campionati secondo la metodica riportata nell'Allegato 1 del D.M. 25/8/00.

Le polveri sono state determinate gravimetricamente, secondo la norma UNI EN 13284-1:2017.

I composti organici volatili sono stati campionati facendo riferimento alle modalità previste nella norma UNI EN 13649:2015.

Si precisa comunque che i prelievi sono stati effettuati facendo riferimento alle linee guida delle normative UNI vigenti laddove possibili ed applicabili, in base alla tipologia e alla struttura dei punti di prelievo e, più in generale, agli impianti autorizzati.

Le analisi sui campioni prelevati, sono state effettuate da laboratorio esterno.

I risultati ottenuti, sono riportati nel rapporto di prova in allegato.

## Conclusioni

In considerazione dei risultati analitici riscontrati, si può affermare che le analisi effettuate presso lo stabilimento in oggetto, risultano conformi ai limiti stabiliti dal D.Lgs. 152/06.

Atripalda, lì 31/07/2024

Il Tecnico  
Dott. Chim. Francesco Chirola



# STUDIO ASSOCIATO ECOTECH

dott. chim. Francesco Chirola - dott. biol. Antonio Iandolo  
Via Ferrovia, 46 - 83042 Atripalda (Av)  
Tel/fax: 0825 624018 - email: ecotek2016@gmail.com  
C.F. e P. IVA: 02877560645

Consulenze in campo Ambientale e Industriale  
HACCP – Acque – Fonometrie – Rifiuti  
Sicurezza e Igiene luoghi di lavoro  
Pratiche AUA – Emissioni

## Rapporto di Prova del 31/07/2024

**Oggetto:** prelievo ed analisi emissioni in atmosfera.

**Richiedente:** Co.Bi.Em s.r.l.

**Luogo prelievo:** stabilimento sito in Via Pianodardine, n.2 – Avellino

### Punti Emissione:

- Impianto termico a BTZ (**Emissione E1**)
- Abbattitore impianto produzione bitume mod. Marini EM 160 (**Emissione E2**)
- Abbattitore impianto produzione bitume mod. Marini EM 160 (**Emissione P1**)
- Cumulo Rifiuti (Inerti) (**Emissione P2**)
- Tramoggia esterna di carico (**Emissione P3**)

**Condizioni di prelievo:** impianti a normale funzionamento.

**Date prelievi:** 03 e 05/07/2024

### Media di n. 2 campionamenti

#### Emissioni convogliate

	Provenienza	Sezione allo sbocco	Sostanza inquinante	Concentr. emiss. mg/Nmc	Flusso di massa Kg/h	Portata Nmc/h	Temp. °C	Veloc. sbocco m/s	Imp. Abbatt.	Metodiche
E1	Impianto termico riscaldamento olio diatermico a olio combustibile BTZ	0,07	CO NO <sub>2</sub> SO <sub>2</sub> Polveri	n.d. 121,6 92,0 3,16	- 0,049 0,037 < 0,01	403	206	2,9	-	D.M. 25/8/2000 UNI EN 13284-1 :2017
E2	Abbattitore impianto produzione bitume mod. "Marini EM160"	0,5	SO <sub>2</sub> Polveri Benzo(a)pirene* C.O.V. (classi III, IV e V D.Lgs. 152/06)	4,03 11,4 < 0,05 < 0,5	0,053 0,15 < 0,01 < 0,01	13.259	65,1	9,43	Filtri a maniche	D.M. 25/8/2000 UNI EN 13284-1 :2017 UNI EN 10493:1996 * UNI EN 13649:2015

\* Per la captazione degli IPA è stata utilizzata una fiala della ditta Aquaria, modello Xad-2.

#### Emissioni diffuse

	Provenienza	U.m.	Parametri	Valori Analitici	Metodica
P1	Macchina Frantumatrice	mg/mc	Polveri	3,02	UNI EN 13284-1 :2017
P2	Cumulo Rifiuti (Inerti)	mg/mc	Polveri	1,71	
P3	Tramoggia esterna di carico	mg/mc	Polveri	4,42	

Dott. Chim. Francesco Chirola

