

Spett.le

Comune di Avellino

SEDE

Oggetto: **Adempimenti di cui al D. Lgs. N. 33/2013**

In riferimento all'oggetto il sottoscritto Amedeo Alberto Gabrieli, amministratore unico della scrivente comunica:

Informazioni	Dati	Riferimento normativo
1) ragione sociale	Azienda Città Servizi S.r.l. (A.C.S.) Sede legale: Piazza del Popolo n. 1 - Avellino	(art. 22, c. 1, d.lgs. n. 33/2013)
2) misura dell'eventuale partecipazione dell'amministrazione	Partecipata dal Comune di Avellino al 100%	(art. 22, c. 1, d.lgs. n. 33/2013)

<p>3) durata dell'impegno</p>	<p>Contratti di Servizio:            1) Del 16.4.2009, Rep. n. 4963 durata dal 1/1/2010 al 31/12/2017;            2) Del 23.6.2009, Rep. n. 4972 durata dal 1/7/2009 al 30/6/2018;            3) Atto di modifica del 25.8.2010, Rep. n. 5035 durata dal 1/7/2009 al 30/6/2018;            4) Del 24/4/2014 Rep. N. 5311 durata dal 24/4/2014 al 31/12/2016.</p>	<p>(art. 22, c. 1, d.lgs. n. 33/2013)</p>
<p>4) onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione</p>	<p>Esercizio 2013 Euro 1.960.470</p>	<p>(art. 22, c. 1, d.lgs. n. 33/2013)</p>
<p>5) numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo e trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante</p>	<p>_____</p>	<p>(art. 22, c. 1, d.lgs. n. 33/2013)</p>

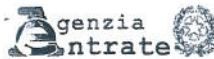
6) risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi finanziari	Esercizio 2011 Euro 5.209 Esercizio 2012 Euro 9.100 Esercizio 2013 Euro -53.210	(art. 22, c. 1, d.lgs. n. 33/2013)
7) incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo	Amministratore Unico compenso esercizio 2013 Euro 37.872	(art. 22, c. 1, d.lgs. n. 33/2013)

Cordialità

Avellino 7 novembre 2014.

(Amedeo Alberto Gabrieli)

3

**MODELLO 730-3 redditi 2013**  
 prospetto di liquidazione relativo alla assistenza fiscale prestata
Pag. 1 Modello N. 1
 Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione 
730 rettificativo 730 integrativo 

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO	CODICE FISCALE	COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE	N. DI ISCRIZIONE ALL'ALBO DEI CAF
RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE		CAF ITALIA S.R.L.	66
DICHIARANTE		DIMASI VINCENZO	
CONIUGE DICHIARANTE		GABRIELI AMEDEO ALBERTO	

RIEPILOGO DEI REDDITI		DICHIARANTE	CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	34.342,00	,00
5	ALTRI REDDITI	,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00	,00
7	Reddito abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	,00	,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		DICHIARANTE	CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	34.342,00	,00
12	Deduzione abitazione principale e pertinenze (non soggette a IMU)	,00	,00
13	ONERI DEDUCIBILI	,00	,00
14	REDDITO IMPONIBILE	34.342,00	,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	9.370,00	,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		DICHIARANTE	CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico		,00
22	Detrazione per figli a carico		,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico		,00
24	Detrazione per altri familiari a carico		,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente		,00
26	Detrazione per redditi di pensione		,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi		,00
28	Detrazione oneri ed erogazioni liberali		,00
29	Detrazione spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio		,00
30	Detrazione spese arredo immobili ristrutturati		,00
31	Detrazione spese per interventi di risparmio energetico		,00
32	Detrazione per gli inquilini con contratto di locazione		,00
33	Altre detrazioni d'imposta		,00
41	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa		,00
42	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione		,00
43	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione		,00
44	Credito d'imposta per mediazioni		,00
48	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		,00
CALCOLO DELL'IMPOSTA NETTA E DEL RIGO DIFFERENZA		DICHIARANTE	CONIUGE
51	IMPOSTA NETTA	6.595,00	,00
52	Credito d'imposta per altri immobili - Sisma Abruzzo	,00	,00
53	Credito d'imposta per l'abitazione principale - Sisma Abruzzo	,00	,00
54	Credito d'imposta per imposte pagate all'estero	,00	,00
55	Credito d'imposta per canoni non percepiti	,00	,00
56	RITENUTE	8.072,00	,00
57	DIFFERENZA	-1.477,00	,00
58	ECCEDENZA DELL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	,00	,00
59	ACCONTI VERSATI	,00	,00
60	RESTITUZIONE BONUS	,00	,00
			-1.477,00

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI**

**DELL'ART. 14, c.1, Lett. F) D.Lgs N. 33/2013**

<b>I</b>		
<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Estremi nomina</b>
Gabrieli	Amedeo Alberto	Assemblea dei soci del 20 aprile 2012 scadenza carica approvazione Bilancio 2015

**DICHIARA**

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b>			
<b>Tipologia (a)</b>	<b>Comune di ubicazione (anche estero)</b>	<b>TITOLO (b)</b>	<b>QUOTA DI TITOLARITA'</b>
_____	_____	_____	_____

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno;

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù e ipoteca.

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>		
<b>Autovetture (marca e modello)</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>	<b>Annotazioni</b>
Fiat Panda	2007	Bene in proprietà

<b>IV</b>		
<b>STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE</b>		
<b>Denominazione società (anche estera)</b>	<b>Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute</b>	<b>Annotazioni</b>
A2a	Euro 2.374,14	Portafoglio Azioni
Acque Potabili	Euro 2.820,00	Portafoglio Azioni
Cti Biopharma	Euro 953,26	Portafoglio Azioni
Eagle broadband	Euro 0,05	Portafoglio Azioni
HKN Inc	Euro 369,10	Portafoglio Azioni
Immune Pharmaceuticals Inc.	Euro 25,31	Portafoglio Azioni
JDS Uniphase	Euro 10.730,00	Portafoglio Azioni
Retelit	Euro 2.201,80	Portafoglio Azioni
Tiscali Ordinarie	Euro 625,65	Portafoglio Azioni
Unicredit	Euro 26.272,35	Portafoglio Azioni
Viragen Inc	Euro 0,10	Portafoglio Azioni
Masters Team S.r.l.	Euro 2.000,00	Quote societarie

<b>V</b>		
<b>QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)</b>		
<b>Denominazione del Fondo</b>	<b>Entità della quota in valore assoluto</b>	<b>Annotazioni</b>
_____	_____	_____

- (1) Le quote di di Fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione ex Legge n. 215/2004 (conflitto di interessi) né nella dichiarazione ex Legge 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

<b>VI</b>		
<b>CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'</b>		
<b>Tipo di carica</b>	<b>Denominazione della società</b>	<b>Attività economica svolta</b>
_____	_____	_____

<b>VII</b>		
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI</b>		
<b>Denominazione</b>	<b>Ubicazione della attività</b>	<b>Attività economica svolta</b>
_____	_____	_____

Avellino 7 Novembre 2014.

(Amedeo Alberto Gabrieli)