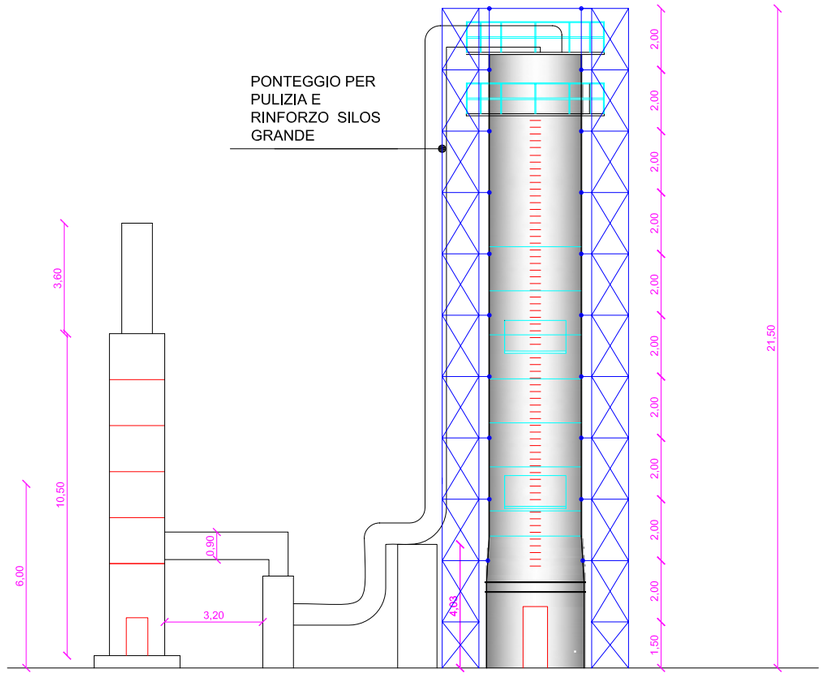
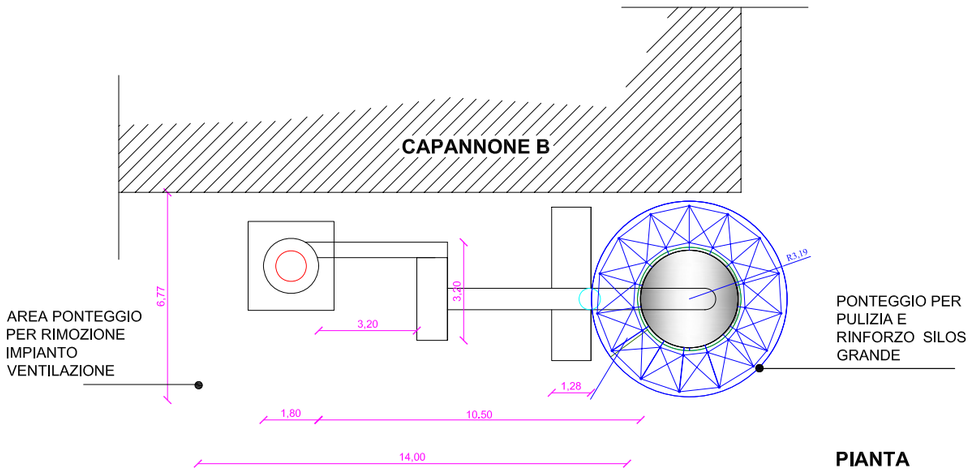
- **LAVORAZIONI PREVISTE:** montaggio ponteggio e rinforzo strutturale del silos grande.
- **INTERCONNESSIONE TRA LAVORAZIONI:** nessuna.
- **RISCHI INTRINSECI ALLE SINGOLE LAVORAZIONI / MISURE PREVENTIVE E DI PROTEZIONEI :** riferimento alla scheda di sicurezza
- S. 04
- **RISCHI DERIVANTI DA INTERFERENZE FRA LAVORAZIONI CONTEMPORANEE:** urti, collisione tra mezzi d'opera, caduta dall'alto, caduta materiali dall'alto, inalazione di polveri e fibre.
- **SCELTE PROGETTUALI:** per procedere al taglio e rimozione del silos, vista la sua precarietà è necessario eseguire un rinforzo strutturale. Pertanto, ed anche per rimuovere le ringhiere e il tubo di aspirazione, si procederàe al montaggio del ponteggio. Successivamente si eseguiranno le lavorazioni descritte nella tabella di fianco.
- **PROCEDURE/PRESCRIZIONI/MISURE DI COORDINAMENTO:** Il preposto coordinerà ed assisterà gli operai e le manovre dei mezzi d'opera impegnati nelle lavorazioni.
  Per il montaggio del ponteggio, considerata la sua altezza, sarà presentato apposito progetto secondo la normativa vigente.
  Intorno ad esso sarà predisposto apposito telo antipolvere.
- **DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI/COLLETTIVA:** Monitoraggio ambientale e dispositivi di protezione individuale di cui si rimanda al PSC in relazione al rischio Amianto (cap. 12) e alla scheda S.04..



PROSPETTO



PIANTA

COMUNE DI AVELLINO
"Piano di rimozione dei silos, impianti, ecc. dell'ex Opificio ISOCHIMICA"

PLANIMETRIA DI CANTIERE - ELAB. 05

FASE DI LAVORO 4: rinforzo strutturale Silos Grande

SCALA 1:200	DATA: NOVEMBRE 2015
IL TECNICO:	IL COMMITTENTE

Rinforzo del Silos grande:

Siccome il Silos grande presenta una condizione precaria di stabilità e considerato che all'interno vi sono residui di amianto fraibile, prima del taglio e smaltimento della struttura verrà eseguito un intervento di rinforzo dello stesso tramite FRP.

Sottofasi della lavorazione:
- completamento del montaggio del ponteggio intorno al silos;
- Rimozione di opere in ferro, completi di pezzi speciali e collari di ancoraggio: ringhiere, inferriate e simili;
-Verifica e mappatura di eventuali lesioni già presenti nel manufatto e/o di elementi non perfettamente a tenuta;
- Sigillatura a mezzo di speciali resine e/o guaine del tipo X/Joint RS resin delle lesioni e/o elementi non a tenuta precedentemente individuati;
- Disincrostazione superficiale atta ad eliminare tutte le incrostazioni organiche ed inorganiche presenti sulla superficie esterna del silos;
- Pulizia e spolvero del materiale rimosso;
- Applicazione dei sensori strain gauge sulla superficie in acciaio del silos per delineare gli strati di rinforzo derivanti dallo studio degli stati tensionali;
- Preparazione della superficie esterna mediante la posa di primer del tipo X-Wrap bicomponente ad alto potere impregnante;
- Posa in opera di resina epossidica bicomponente;
- Posizionamento in opera di tessuto e/o lamine in FRP sulla superficie del silos precedentemente preparata secondo la geometria derivante dallo studio degli stati tensionali;
- Sigillatura dell'FRP con ulteriore strato di resina epossidica a matrice organica.