

Tipo di prova:	Determinazione degli inquinanti presenti nelle emissioni diffuse provenienti da industria produzione compressori – fase di saldatura.		
Committente:	Intertec S.r.l. AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Sito di Prova:	Opificio: AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Contrassegno campione:	EMD01 – Emissioni diffuse area saldatura.		
Condizioni di lavoro:	Impianto a regime.		
Impianto oggetto di indagine:	Saldatura.		
Sistema di abbattimento:	=====.		
Data esecuzione prelievi:	16 dicembre 2019.		
Addetti al campionamento:	Tecnici GE.I.S.A. S.r.l.		
Ora di inizio campionamenti:	14,00	Ora di fine campionamenti:	15,00
Data inizio analisi campioni:	16 dicembre 2019	Data fine analisi campioni:	17 dicembre '19
Riferimenti normativi:	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 Norme in materia ambientale e s.m.i. Determinazioni polveri totali- allegato IV, punto B, DPR 203/88.		

PARAMETRI					
ANALITA	Metodo di Prova	RISULTATI	Valori limite ACGIH 2018		
		mg/Nm ³	TLV - TWA	TLV - STEL	TLV - C
Polveri	Determinazioni polveri totali Allegato IV, punto B, DPR 203/88.	3,78 ± 0,79	10	---	---

↻ Fine Rapporto di Prova ↻

Considerazioni: I valori di concentrazioni determinate per gli analiti presi in considerazione risultano essere ampiamente al di sotto dei valori limiti delineati dall'ACGIH, così come prescritto dall'autorizzazione di cui è in possesso l'azienda.

DETERMINAZIONI ESEGUITE PRESSO:

INTERTEC S.r.l.
AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE
Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).

VERIFICA E VALUTAZIONE DEGLI INQUINANTI PRESENTI NELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA SECONDO IL D.Lgs. 152/06 e s.m.i. “Norme in materia ambientale”

RICHIEDENTE	Intertec S.r.l. AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).
SITO DI PROVA	Intertec S.r.l. AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).
DATA ESECUZIONE VERIFICHE	26 novembre 2019
DATA EMISSIONE	10 dicembre '19

Relazione emissioni in atmosfera.

1. FINALITA' DELL'INDAGINE

Tecnici specializzati della società **GE.I.S.A. s.r.l.** hanno eseguito campionamenti ai punti di emissione dello stabilimento **INTERTEC S.r.l.** sito in Area Industriale ASI di Pianodardine – 83100 Avellino (SA), in data 26 novembre 2019, allo scopo di verificare la qualità e la quantità degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera provenienti dagli impianti monitorati.

2. DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA'

L'attività svolta dalla **INTERTEC S.r.l.** sita in Area Industriale ASI di Pianodardine – 83100 Avellino (SA), consiste essenzialmente nella produzione di compressori.

3. CONDIZIONI DI MISURA

Le misure sono state effettuate in normali condizioni di attività lavorativa.

4. RIFERIMENTI NORMATIVI

- Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152e s.m.i. “Norme in materia ambientale”.
- Metodo UNICHIM 422: Criteri generali per la scelta dei punti di misura e campionamento.
- Metodo UNI EN ISO 16911-1:2013 – Emissioni da sorgente fissa - Determinazione manuale ed automatica della velocità e della portata di flussi in condotti - Parte 1: Metodo di riferimento manuale.
- Metodo UNI CEN/TS 13649:2015 - Determinazione della concentrazione in massa di singoli composti organici in forma gassosa - Metodo per adsorbimento seguito da estrazione con solventi o desorbimento termico.
- Metodo UNI EN 13284-1:2017 - Determinazione delle polveri in emissioni convogliate.
- Determinazione degli ossidi di azoto e di zolfo – All. 1 al D.M.A. 25/08/2000.

5. STRUMENTAZIONE UTILIZZATA

5.1. Campionamento

- a) Campionatore volumetrico ZAMBELLI, mod. Diexis matr. 52;
- b) Campionatori ZAMBELLI, mod. EASY matr. 229
 - * tubi di gomma;
 - * guarnizioni idonee a garantire una perfetta tenuta;
 - * fiale a carboni attivi modello jumbo;
 - * sonda in vetro;
 - * filtri in borosilicato, in fibra di vetro da 47 mm;
 - * fiale XAD-2, fiale in Tenax.
- c) Sonda ZAMBELLI per gas STACK 2000/GAS (n.2).
- d) Misuratore Isocinetico di velocità e temperatura digitale ZAMBELLI mod. 5006DL matr. 128
- e) Tubo di Darcy matr. 070851.
- f) Analizzatore fumi- determinazione O₂. MRU VARIO Plus matr. 061632.

5.2. Analisi

- Assorbimento atomico con fornello di grafite ANALYTIC JENA matr. 1400226 per la determinazione dei metalli.
- Gasromatografo AGILENT TECHNOLOGIES mod. 7820A – GC SYSTEM matr. CN18332011 (FID+ECD) per la determinazione delle sostanze organiche volatili.
- Bilancia elettronica analitica GIBERTINI mod. ES5 matr. 95302 per la determinazione delle polveri totali.
- Stufa a circolazione naturale INTERCONTINENTAL S.r.l. matr. 40/2000 per il condizionamento delle membrane campionate.
- Cromatografo liquido ad alta pressione HPLC della AGILENT TECHNOLOGIES 1100 Series con detector UV e detector ad elettroconducibilità.

6. METODOLOGIE DI INDAGINE

6.1. Campionamento e analisi.

Per il campionamento alle emissioni si sono seguite le norme di seguito riportate:

- Metodo UNICHIM 422: Criteri generali per la scelta dei punti di misura e campionamento.
- Manuale UNICHIM N° 158 – Misure alle emissioni – Strategie di campionamento e criteri di valutazione.
- Metodo UNI EN ISO 16911-1:2013 – Emissioni da sorgente fissa - **Determinazione manuale ed automatica della velocità e della portata di flussi in condotti** - Parte 1: Metodo di riferimento manuale – le misurazioni della velocità dell'effluente all'interno del condotto ai fini della determinazione della portata vengono effettuate con tubo di Darcy munito di termocoppia per la determinazione della temperatura, le misurazioni vengono effettuate su corone circolari di 10 cm.
- Metodo UNI CEN/TS 13649:2015 - **Determinazione della concentrazione in massa di singoli composti organici** in forma gassosa- Metodo per adsorbimento seguito da estrazione con solventi (CS₂) o desorbimento termico – il campionamento viene effettuato su fiale a carbone attivo modello jumbo con flusso di aspirazione di 0,5 l/min. Il flusso viene verificato con flussimetri da campo prima e dopo il campionamento, i setti di carbone attivo presenti all'interno della fiala vengono eluiti ed analizzati separatamente onde verificare una eventuale saturazione del primo setto.
- Metodo UNI EN 13284-1:2017 - **Determinazione delle polveri in emissioni convogliate**.
Il campionamento delle polveri totali viene effettuato tramite linea di campionamento isocinetica, costituita da campionatore volumetrico, sonda in acciaio accoppiata a tubo di Darcy, e misuratore di velocità, delta pressione e temperatura interfacciato al campionatore volumetrico. Come substrato di captazione vengono utilizzate membrane prepesate in fibre di vetro.
Per la determinazione delle polveri campionate su substrato viene utilizzata una bilancia elettronica digitale delle GIBERTINI mod. ES5 matr. 95302.
- Determinazione degli ossidi di azoto** All. 1 D.M. 25 Agosto 2000.
La determinazione degli ossidi di azoto viene effettuata per gorgogliamento dell'effluente gassoso campionato in soluzione alcalina di permanganato di potassio introdotta in una serie di 3 gorgogliatori in vetro a setto poroso. Il campionamento viene effettuato con flusso di aspirazione di 0,3 l/min.
La determinazione viene effettuata mediante cromatografia a scambio ionico dei prodotti di ossidazione espressi come NO₂.

6.2 Misura delle condizioni ambientali

Il volume di aria che attraversa il supporto di captazione varia in funzione della pressione e della temperatura ambiente rispetto a quelle standard.

Pertanto i volumi campionati vanno normalizzati, l'equazione da utilizzare per normalizzare il volume è la seguente:

$$V_n = V \times \frac{T_o}{T_m} \times \frac{P_m}{P_o}$$

dove

V_n = volume d'aria aspirata normalizzato [m³]

V = volume d'aria aspirata [m³]

T_o = 273 °K

P_o = 1013 mbar

T_m e P_m = sono rispettivamente la temperatura [°K] e la pressione [mbar] rilevati durante il campionamento.

7. RISULTATI DI PROVA

7.1 Risultati ottenuti

I rapporti di prova relativi ai risultati ottenuti dai campioni prelevati in azienda, sono riportati in allegato 1.

I valori determinati dalle analisi effettuate ai punti di emissione hanno come valori di confronto unicamente i limiti stabiliti dal D.Lgs. 152/2006 nella parte II dell'Allegato I alla parte V tabella D Classe III, IV e V.

8. CONCLUSIONI

Visti i valori analitici ottenuti e confrontati con i valori limiti imposti dal D.Lgs. n° 152 del 03 aprile 2006, si può asserire che le emissioni in atmosfera provenienti dai punti di emissione della **INTERTEC S.r.l.** sito in Area Industriale ASI di Pianodardine – 83100 Avellino (SA), rispettano i valori limite sopra riportati.

■ Allegato 01: Rapporti di Prova.



REV.00
DATA EMISSIONE
10 DICEMBRE '19

■ Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata con approvazione scritta dal Responsabile GE.I.S.A. S.r.l. – I risultati riportati nel presente referto si riferiscono al solo campione sottoposto a Prova.



Riconoscimento di idoneità per l'analisi
dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n.
DGPREV. IV/18487/P/I.4.c.d.1.4 del 05/08/04
CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

■ Allegato 01: Rapporti di Prova.



Riconoscimento di idoneità per l'analisi dell'amianto secondo il D.M. 07/07/97 (prot. n. DGPREV. IV/18487/P/1.4.c.d.1.4 del 05/08/04)
CODICE LABORATORIO 375 CAM 11

Tipo di prova:	Determinazione degli inquinanti presenti nelle emissioni convogliate provenienti da industria produzione compressori.		
Committente:	Intertec S.r.l. AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Sito di Prova:	Opificio: AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Contrassegno campione:	Camino E1 – Impianto di sabbiatura.		
Condizioni di lavoro:	Impianto a regime.		
Impianto oggetto di indagine:	Sabbiatura.		
Sistema di abbattimento:	Filtro a tessuto.		
Data esecuzione prelievi:	26 novembre 2019.		
Addetti al campionamento:	Tecnici GE.I.S.A. S.r.l.		
Ora di inizio campionamenti:	08,00	Ora di fine campionamenti:	09,00
Data inizio analisi campioni:	27 novembre 2019	Data fine analisi campioni:	06 dicembre '19
Riferimenti normativi:	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 Norme in materia ambientale e s.m.i.		

CARATTERISTICHE DEL PUNTO DI EMISSIONE			
Parametro	Metodo di Prova	Valore misurato	Unità di misura
Temperatura media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	20,0	°C
Diametro camino	Misura diretta	0,45	m
Sezione camino	Calcolo	0,159	m ²
Velocità media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	8,50	m/s
Tenore di ossigeno	UNI EN 14789	21,0	% (v/v)
Portata media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	4865,4	m ³ /h
Portata media normalizzata	UNI EN ISO 16911-1:2013	4533,3	Nm ³ /h
Angolo del flusso	Misura diretta	90°	°
Altezza allo sbocco	=====	9	m
Georeferenziazione	33T 485251.31mE	4532073,51 m N	

PARAMETRI							
ANALITA	Metodo di Prova	RISULTATI		Valori limite riportati in Autorizzazione.		Valori limite di emissione Dlgs. 152/06 Parte V All. I – Parte III come modificato dal D.Lgs. 128 del 29.06.2010	
		mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h
Polveri	UNI EN 13284-1	32,44 ± 6,81	147,06 ± 30,88	49,10	267,70	150	500

↻ Fine Rapporto di Prova ↻

Considerazioni: I valori di concentrazioni determinate per gli analiti presi in considerazione risultano essere conformi ai valori limite dettati dalla normativa vigente all'atto dei prelievi in materia, D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.



Tipo di prova:	Determinazione degli inquinanti presenti nelle emissioni convogliate provenienti da industria produzione compressori.		
Committente:	Intertec S.r.l. AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Sito di Prova:	Opificio: AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Contrassegno campione:	Camino E2 – Impianto di verniciatura.		
Condizioni di lavoro:	Impianto a regime.		
Impianto oggetto di indagine:	Impianto di verniciatura.		
Sistema di abbattimento:	Velo d'acqua + separatore di cocce.		
Data esecuzione prelievi:	26 novembre 2019.		
Addetti al campionamento:	Tecnici GE.I.S.A. S.r.l.		
Ora di inizio campionamenti:	15,00	Ora di fine campionamenti:	16,00
Data inizio analisi campioni:	27 novembre 2019	Data fine analisi campioni:	06 dicembre '19
Riferimenti normativi:	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 Norme in materia ambientale e s.m.i.		

CARATTERISTICHE DEL PUNTO DI EMISSIONE			
Parametro	Metodo di Prova	Valore misurato	Unità di misura
Temperatura media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	20,0	°C
Diametro camino	Misura diretta	0,70	m
Sezione camino	Calcolo	0,385	m ²
Velocità media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	7,00	m/s
Tenore di ossigeno	UNI EN 14789	21,0	% (v/v)
Portata media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	9702,0	m ³ /h
Portata media normalizzata	UNI EN ISO 16911-1:2013	9039,7	Nm ³ /h
Angolo del flusso	Misura diretta	90°	°
Altezza allo sbocco	=====	9	m
Georeferenziazione	33T 485251.31mE	4532073,51 m N	

PARAMETRI							
ANALITA	Metodo di Prova	RISULTATI		Valori limite riportati in Autorizzazione.		Valori limite di emissione Dlgs. 152/06 Parte V All. I – Parte III come modificato dal D.Lgs. 128 del 29.06.2010	
		mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h
Polveri	UNI EN 13284-1	2,55 ± 0,54	23,05 ± 4,84	2,87	30,45	3	===
COV classe III	UNI CEN/TS 13649:15	2,62 ± 0,79	23,68 ± 7,10	4,0	42,44	150	2000
COV classe IV	UNI CEN/TS 13649:15	11,40 ± 3,42	103,05 ± 30,92	13,6	144,31	300	3000
COV classe V	UNI CEN/TS 13649:15	8,90 ± 2,67	80,45 ± 24,14	12,5	132,63	600	4000

~ Fine Rapporto di Prova ~

Considerazioni: I valori di concentrazioni determinate per gli analiti presi in considerazione risultano essere conformi ai valori limite dettati dalla normativa vigente all'atto dei prelievi in materia, D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

Tipo di prova:	Determinazione degli inquinanti presenti nelle emissioni convogliate provenienti da industria produzione compressori.		
Committente:	Intertec S.r.l. AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Sito di Prova:	Opificio: AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Contrassegno campione:	Camino E7 – Impianto termico forno (alimentazione metano).		
Condizioni di lavoro:	Impianto a regime.		
Impianto oggetto di indagine:	A servizio dell'impianto di essiccazione vernici.		
Sistema di abbattimento:	Nessuno.		
Data esecuzione prelievi:	26 novembre 2019.		
Addetti al campionamento:	Tecnici GE.I.S.A. S.r.l.		
Ora di inizio campionamenti:	16,30	Ora di fine campionamenti:	17,30
Data inizio analisi campioni:	27 novembre 2019	Data fine analisi campioni:	06 dicembre '19
Riferimenti normativi:	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 Norme in materia ambientale e s.m.i.		

CARATTERISTICHE DEL PUNTO DI EMISSIONE			
Parametro	Metodo di Prova	Valore misurato	Unità di misura
Temperatura media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	150,0	°C
Diametro camino	Misura diretta	0,60	m
Sezione camino	Calcolo	0,283	m ²
Velocità media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	4,50	m/s
Tenore di ossigeno	UNI EN 14789	9,30	% (v/v)
Anidride carbonica	Misura con cella IR.	7,24	% (v/v)
Portata media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	4584,6	m ³ /h
Portata media normalizzata	UNI EN ISO 16911-1:2013	2958,9	Nm ³ /h
Angolo del flusso	Misura diretta	90°	°
Altezza allo sbocco	=====	9	m
Georeferenziazione	33T 485251.31mE	4532073,51 m N	

PARAMETRI							
ANALITA	Metodo di Prova	RISULTATI		Valori limite riportati in Autorizzazione.		Valori limite di emissione Dlgs. 152/06 Parte V All. I – Parte III come modificato dal D.Lgs. 128 del 29.06.2010	
		mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h
**Polveri	UNI EN 13284-1	0,77 ± 0,16	2,00 ± 0,42	4,88	18,29	5	----
*Ossidi di azoto NO _x	All.1 DM 25.08.00	46,0 ± 2,3	119,6 ± 6,0	52,90	198,26	350	----

* concentrazioni riferite ad un tenore di ossigeno del 3%.

** il valore di emissione delle polveri negli impianti termici alimentati a combustibili gassosi (metano), si considera automaticamente rispettato.

↻ Fine Rapporto di Prova ↻

Considerazioni: I valori di concentrazioni determinate per gli analiti presi in considerazione risultano essere conformi ai valori limite dettati dalla normativa vigente all'atto dei prelievi in materia, D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

Tipo di prova:	Determinazione degli inquinanti presenti nelle emissioni convogliate provenienti da industria produzione compressori.		
Committente:	Intertec S.r.l. AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Sito di Prova:	Opificio: AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Contrassegno campione:	Camino E8 – Lavaggio pezzi.		
Condizioni di lavoro:	Impianto a regime.		
Impianto oggetto di indagine:	Impianto lavaggio pezzi.		
Sistema di abbattimento:	Nessuno.		
Data esecuzione prelievi:	26 novembre 2019.		
Addetti al campionamento:	Tecnici GE.I.S.A. S.r.l.		
Ora di inizio campionamenti:	10,00	Ora di fine campionamenti:	11,00
Data inizio analisi campioni:	27 novembre 2019	Data fine analisi campioni:	06 dicembre '19
Riferimenti normativi:	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 Norme in materia ambientale e s.m.i.		

CARATTERISTICHE DEL PUNTO DI EMISSIONE			
Parametro	Metodo di Prova	Valore misurato	Unità di misura
Temperatura media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	20,0	°C
Diametro camino	Misura diretta	0,20	m
Sezione camino	Calcolo	0,031	m ²
Velocità media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	21,0	m/s
Tenore di ossigeno	UNI EN 14789	21,0	% (v/v)
Portata media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	2343,6	m ³ /h
Portata media normalizzata	UNI EN ISO 16911-1:2013	2183,6	Nm ³ /h
Angolo del flusso	Misura diretta	90°	°
Altezza allo sbocco	=====	9	m
Georeferenziazione	33T 485251.31mE	4532073,51 m N	

PARAMETRI							
ANALITA	Metodo di Prova	RISULTATI		Valori limite riportati in Autorizzazione.		Valori limite di emissione Dlgs. 152/06 Parte V All. I – Parte III come modificato dal D.Lgs. 128 del 29.06.2010	
		mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h
Polveri	UNI EN 13284-1	12,65 ± 2,66	35,48 ± 7,45	41,5	106,16	50	150
COV classe III	UNI CEN/TS 13649:15	7,61 ± 0,84	16,62 ± 4,98	15,0	38,37	150	2000
COV classe IV	UNI CEN/TS 13649:15	21,20 ± 2,33	46,29 ± 13,89	34,1	87,23	300	3000
COV classe V	UNI CEN/TS 13649:15	28,75 ± 3,16	62,78 ± 18,83	35,5	90,81	600	4000

~ Fine Rapporto di Prova ~

Considerazioni: I valori di concentrazioni determinate per gli analiti presi in considerazione risultano essere conformi ai valori limite dettati dalla normativa vigente all'atto dei prelievi in materia, D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

Tipo di prova:	Determinazione degli inquinanti presenti nelle emissioni convogliate provenienti da industria produzione compressori.		
Committente:	Intertec S.r.l. AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Sito di Prova:	Opificio: AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Contrassegno campione:	Camino E12 – Sabbiatura pressofusione.		
Condizioni di lavoro:	Impianto a regime.		
Impianto oggetto di indagine:	Sabbiatura.		
Sistema di abbattimento:	Filtro a tessuto (81 maniche).		
Data esecuzione prelievi:	26 novembre 2019.		
Addetti al campionamento:	Tecnici GE.I.S.A. S.r.l.		
Ora di inizio campionamenti:	9,00	Ora di fine campionamenti:	10,00
Data inizio analisi campioni:	27 novembre 2019	Data fine analisi campioni:	06 dicembre '19
Riferimenti normativi:	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 Norme in materia ambientale e s.m.i.		

CARATTERISTICHE DEL PUNTO DI EMISSIONE			
Parametro	Metodo di Prova	Valore misurato	Unità di misura
Temperatura media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	20,0	°C
Diametro camino	Misura diretta	0,25	m
Sezione camino	Calcolo	0,050	m ²
Velocità media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	6,50	m/s
Tenore di ossigeno	UNI EN 14789	21,0	% (v/v)
Portata media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	1170,0	m ³ /h
Portata media normalizzata	UNI EN ISO 16911-1:2013	1090,1	Nm ³ /h
Angolo del flusso	Misura diretta	90°	°
Altezza allo sbocco	=====	9	m
Georeferenziazione	33T 485251.31mE	4532073,51 m N	

PARAMETRI							
ANALITA	Metodo di Prova	RISULTATI		Valori limite riportati in Autorizzazione.		Valori limite di emissione Dlgs. 152/06 Parte V All. I – Parte III come modificato dal D.Lgs. 128 del 29.06.2010	
		mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h
Polveri	UNI EN 13284-1	13,74 ± 2,88	14,93 ± 3,14	16,20	17,77	50	150

↻ Fine Rapporto di Prova ↻

Considerazioni: I valori di concentrazioni determinate per gli analiti presi in considerazione risultano essere conformi ai valori limite dettati dalla normativa vigente all'atto dei prelievi in materia, D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

Tipo di prova:	Determinazione degli inquinanti presenti nelle emissioni convogliate provenienti da industria produzione compressori.		
Committente:	Intertec S.r.l. AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Sito di Prova:	Opificio: AREA INDUSTRIALE ASI DI PIANODARDINE Zona Industriale, Pianodardine - 83100 Avellino (AV).		
Contrassegno campione:	Camino E10 – Stampaggio.		
Condizioni di lavoro:	Impianto a regime.		
Impianto oggetto di indagine:	Stampaggio.		
Sistema di abbattimento:	Separatore a gocce.		
Data esecuzione prelievi:	26 novembre 2019.		
Addetti al campionamento:	Tecnici GE.I.S.A. S.r.l.		
Ora di inizio campionamenti:	15,00	Ora di fine campionamenti:	16,00
Data inizio analisi campioni:	27 novembre 2019	Data fine analisi campioni:	06 dicembre '19
Riferimenti normativi:	Metodologie d'analisi conformi ai riferimenti normativi. Decreto Legislativo n. 152 del 03.04.2006 Norme in materia ambientale e s.m.i.		

CARATTERISTICHE DEL PUNTO DI EMISSIONE			
Parametro	Metodo di Prova	Valore misurato	Unità di misura
Temperatura media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	20,0	°C
Diametro camino	Misura diretta	0,60	m
Sezione camino	Calcolo	0,283	m ²
Velocità media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	15,56	m/s
Tenore di ossigeno	UNI EN 14789	21,0	% (v/v)
Portata media di emissione	UNI EN ISO 16911-1:2013	15852,5	m ³ /h
Portata media normalizzata	UNI EN ISO 16911-1:2013	14770,4	Nm ³ /h
Angolo del flusso	Misura diretta	90°	°
Altezza allo sbocco	=====	9	m
Georeferenziazione	33T 485251.31mE	4532073,51 m N	

PARAMETRI							
ANALITA	Metodo di Prova	RISULTATI		Valori limite riportati in Autorizzazione.		Valori limite di emissione Dlgs. 152/06 Parte V All. I – Parte III come modificato dal D.Lgs. 128 del 29.06.2010	
		mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h	mg/Nm ³	g/h
Polveri	UNI EN 13284-1	11,52 ± 2,42	170,16 ± 35,73	17,10	259,28	50	150

↻ Fine Rapporto di Prova ↻

Considerazioni: I valori di concentrazioni determinate per gli analiti presi in considerazione risultano essere conformi ai valori limite dettati dalla normativa vigente all'atto dei prelievi in materia, D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

