

STUDIO ASSOCIATO ECOTECH

dott. chim. Francesco Chirola - dott. biol. Antonio Iandolo
Via Ferrovia, 46 - 83042 Atripalda (Av)
Tel/fax : 0825 624018 - email : ecotek2016@gmail.com
C.F. e P. IVA : 02877560645

Consulenze in campo Ambientale e Industriale
HACCP – Acque – Fonometrie – Rifiuti
Sicurezza e Igiene luoghi di lavoro
Pratiche AUA – Emissioni

RELAZIONE TECNICA

Controllo Periodico Emissioni

Determinazione Dirigenziale Provincia Avellino N. 468 del 08/03/2018

Committente : Cobiem s.r.l.

Stabilimento : Via Pianodardine, 2 – Avellino

Il Tecnico : Dott. Chim. Francesco Chirola



Premessa

Sono state effettuate indagini per determinare i livelli degli inquinanti presenti nelle emissioni presso gli impianti dello stabilimento **CO.BIEM srl** sito in Via Pianodardine, n. 2 di Avellino.

Sono state monitorate le emissioni provenienti da :

- Impianto termico a olio BTZ : Emissione E1
- Impianto produzione bitume (mod. Marini EM 160) : Emissione E2
- Macchina frantumatrice : P1 emissioni diffuse
- Cumulo rifiuti (inerti) : P2 emissioni diffuse
- Tramoggia esterna carico : P3 emissioni diffuse

Essendo l'attività produttiva discontinua e soggetta alle commesse, i due campionamenti delle emissioni, eseguiti in regime di funzionamento ordinario degli impianti e indicati dal responsabile di produzione, sono stati effettuati a partire dal giorno 3/7/2018.

I risultati riportati nel rapporto di prova allegato, sono stati ricavati dalla media dei 2 campionamenti effettuati.

Metodi di Prelievo ed Analisi

Le apparecchiature usate per i prelievi sono stati due campionatori a flusso regolabile della Tecora, mod. TCR (matr. 111605) e mod. MK2 (matr. 1626379V).

Per i campionamenti, si è fatto riferimento alla norma UNICHIM 158:1988.

Per la determinazione della velocità e della portata dei flussi gassosi, si è fatto riferimento alla norma UNI EN ISO 16911-1:2013, utilizzando un tubo di Darcy (matr. TPS-08-1000 T) ed un analizzatore di flusso mod. MRU MF PLUS (matr. 014816).

I gas di combustione sono stati campionati secondo la metodica riportata nell'Allegato 1 del D.M. 25/8/00.

Le polveri sono state determinate gravimetricamente, secondo la norma UNI EN 13284-1:2003.

I composti organici volatili sono stati campionati facendo riferimento alle modalità previste nella norma UNI EN 13649:2015.

Si precisa comunque che i prelievi sono stati effettuati facendo riferimento alle linee guida delle normative UNI vigenti laddove possibili ed applicabili, in base alla tipologia e alla struttura dei punti di prelievo e, più in generale, agli impianti autorizzati.

Le analisi sui campioni prelevati, sono state effettuate da laboratorio esterno.

I risultati ottenuti, sono riportati nel rapporto di prova in allegato.

Conclusioni

In considerazione dei risultati analitici riscontrati, si può affermare che le analisi effettuate presso lo stabilimento in oggetto, risultano conformi ai limiti stabiliti dal D.Lgs. 152/06.

Atripalda, lì 31/7/18

Il Tecnico
Dott. Chim. Francesco Chirola



STUDIO ASSOCIATO ECOTECH

dott. chim. Francesco Chirola - dott. biol. Antonio Iandolo
Via Ferrovia, 46 - 83042 Atripalda (Av)
Tel/fax : 0825 624018 - email : ecotek2016@gmail.com
C.F. e P. IVA : 02877560645

Consulenze in campo Ambientale e Industriale
HACCP – Acque – Fonetrie – Rifiuti
Sicurezza e Igiene luoghi di lavoro
Pratiche AUA – Emissioni

Rapporto di Prova del 31/7/18

Oggetto : prelievo ed analisi emissioni in atmosfera.

Richiedente : Co.Bi.Em s.r.l.

Luogo prelievo : stabilimento sito in Via Pianodardine, n.2 – Avellino

Punti Emissione :

- Impianto termico a BTZ (**Emissione E1**)
- Abbattitore impianto produzione bitume mod. Marini EM 160 (**Emissione E2**)
- Abbattitore impianto produzione bitume mod. Marini EM 160 (**Emissione P1**)
- Cumulo Rifiuti (Inerti) (**Emissione P2**)
- Tramoggia esterna di carico (**Emissione P3**)

Condizioni di prelievo : impianti a normale funzionamento.

Date prelievi : 3 e 9/7/2018

Media di n. 2 campionamenti

Emissioni convogliate

	Provenienza	Sezione allo sbocco	Sostanza inquinante	Concentr. emiss. mg/Nmc	Flusso di massa Kg/h	Portata Nmc/h	Temp. °C	Veloc. sbocco m/s	Metodiche
E1	Impianto termico a olio combustibile BTZ	0,07	CO NO ₂ SO ₂ Polveri	n.d. 141,5 68,5 3,9	- 0,063 0,03 < 0,01	447	143,5	2,8	D.M. 25/8/2000 UNI EN 13284-1 :2003
E2	Abbattitore impianto produzione bitume mod. "Marini EM160"	0,5	SO ₂ Polveri Benzo(a)pirene* C.O.V. (classi III, IV e V D.Lgs. 152/06)	5,27 13,8 < 0,05 4,7	0,07 0,18 < 0,01 0,06	13.425	38,6	8,8	D.M. 25/8/2000 UNI EN 13284-1 :2003 UNI EN 10493:1996 * UNI EN 13649:2015

* Per la captazione degli IPA è stata utilizzata una fiala della ditta Aquaria, modello Xad-2.

Emissioni diffuse

	Provenienza	U.m.	Parametri	Valori Analitici	Metodica
P1	Macchina Frantumatrice	mg/mc	Polveri	2,7	UNI EN 13284-1 :2003
P2	Cumulo Rifiuti (Inerti)	mg/mc	Polveri	3,5	
P3	Tramoggia esterna di carico	mg/mc	Polveri	3,8	

