

AURUBIS ITALIA srl

Stabilimento di Avellino, Zona Industriale ASI di Pianodardine

ESITI DEL PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO ANNO 2017

Impianto IPPC attività 2.5 b) autorizzato con DD AIA nn. 202/2009 – 76/2013 – 59/2017

STATO DI REVISIONE DEL DOCUMENTO

Revisione	Data emissione	Redazione Il tecnico consulente	Verificato il Referente A.I.A.	Approvato il Gestore AIA
00	27.01.2017	Dot. P. Paolillo	Ing. G. Antonacci	Ing. A. De Blasio

PAOLILLO & PARTNERS

Divisione Industriale srl

Ingegneria per l'ambiente e la sicurezza del lavoro.

Formazione per il settore industriale

RUA SA-437046

P.IVA 04940580659

SEDE LEGALE E UFFICI

84151 Salerno (SA)

Via Torre Risate 4 - Zona Industriale ASI

Tel. + 39 089 302746 Fax: + 39 089 087059

Email: p.paolillo@paolillopartners.itWebsite: www.paolillopartners.itPEC: paolillopartners@pec.it

Indice

1	INTRODUZIONE	3
2	ESITI DELLE ATTIVITA' 2017	4
2.1	Mantenimento della conformità legale e del sistema di gestione ambientale:	4
2.2	Comunicazioni ambientali obbligatorie	4
2.3	Consumo materie prime e ausiliarie	5
2.4	Consumo risorse idriche	6
2.5	Consumi energetici	8
2.6	Consumo combustibili	11
2.7	Emissioni in atmosfera	11
2.8	Scarichi idrici	15
2.9	Impatto acustico	19
2.10	Rifiuti	20
2.11	Inquinamento di suolo e acque sotterranee	22
2.12	Controllo apparecchiature contenenti Gas serra e ozonolesivi	24
2.13	Gestione dell'impianto	25
3	INDICATORI DI PRESTAZIONE	26
4	MODIFICHE APPORTATE ALL'IMPIANTO AUTORIZZATO	29
5	INCIDENTI E IMPREVISTI CON EFFETTI NEGATIVI SULL'AMBIENTE	29
6	CONCLUSIONI	29
7	DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO NOTORIO	30

Documenti allegati

- 1) Copia documento di riconoscimento del gestore dell'ALA ai fini della dichiarazione sostitutiva
- 2) Copia bonifico bancario per anticipo controlli ARPAC anno 2018
- 3) Dichiarazione PRTR 2017 – (dati 2016, estratto)
- 4) N°20 certificati di analisi relativi alle emissioni in atmosfera mensili (camini E01 e E02)
- 5) N°20 certificati di analisi relativi alle emissioni in atmosfera semestrali
- 6) Piano Gestione Solventi anno 2018 (dati 2017, in preparazione)
- 7) N°10 certificati di analisi di acque reflue mensili
- 8) N°2 certificati di analisi di acque reflue semestrali con saggio tossicità
- 9) N°3 certificati di analisi di acque pozzi semestrali (funzionanti)
- 10) N°21 certificati analisi suolo insaturo
- 11) N°3 certificati analisi acque sotterranee
- 12) Relazione Tecnica su indagini suolo-acqua anno 2017

1 INTRODUZIONE

Il presente documento è emesso in relazione agli obblighi connessi all'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata dalla Regione Campania a Aurubis srl di Pianodardine (AV) con Decreti Dirigenziali nn. 202/2009 - 76/2013 - 59/2017, ai fini dell'esercizio dell'attività IPPC: 2.5 b) - *Fusione e lega di metalli non ferrosi con una capacità di fusione superiore a 20 tonnellate al giorno*. Riporta i risultati delle verifiche sulle prestazioni ambientali e sull'efficienza degli impianti produttivi effettuate nell'anno 2017 in accordo con il piano di monitoraggio e controllo (PMC) approvato dalla Regione Campania con il D.D. 59/2017, e ha il fine di evidenziare la conformità dell'esercizio dell'impianto alle condizioni prescritte nell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

Contestualmente al mantenimento degli obblighi dell'AIA, l'esecuzione del PMC 2017 è stato lo strumento con il quale sono state condotte le attività necessarie al mantenimento della Certificazione Ambientale ISO 14001:2015 (Certificato DNV-GL Italia n. n. CERT-1480-2005 AE-NPL-SINCERT), e lo scambio di comunicazioni in materia di EHS con gli altri stabilimenti europei del Gruppo Aurubis.

Dal punto di vista gestionale, l'esecuzione del PMC ha permesso di raccogliere dati necessari a:

- Effettuare le periodiche comunicazioni ambientali (E-PRTR, FGas, MUD)
- Comprendere la posizione dello stabilimento rispetto al raggiungimento degli obiettivi di miglioramento
- Verificare la buona manutenzione e gestione dell'impianto
- Valutare le prestazioni di processi e tecnologie

2 ESITI DELLE ATTIVITA' 2017

Sono stati effettuati tutti i monitoraggi tecnici ed analitici previsti nel PMC. I controlli tecnici sono stati svolti dal personale interno all'azienda (ufficio tecnico, CQ, produzione, manutenzione) e da ditte esterne qualificate, mentre la Consulenza Esterna si è occupata di effettuare misurazioni e analisi di laboratorio relative a scarichi idrici, emissioni in atmosfera, campioni di acqua sotterranea e di suolo.

Nelle pagine seguenti sono riportate le schede del PMC, suddivise per matrici ambientali, insieme a note e segnalazioni inerenti le attività effettuate. **Alcuni dati secondari non sono riportati in quanto l'azienda li considera sensibili ai fini del segreto industriale. Gli stessi sono comunque disponibili per eventuali richieste delle Autorità Competenti.**

Ove necessario è stato fatto riferimento a documenti allegati, il cui elenco è riportato a piè d'indice.

2.1 Mantenimento della conformità legale e del sistema di gestione ambientale

Aurubis ha effettuato con cadenza semestrale l'aggiornamento dell'elenco della legislazione ambientale applicabile alla propria attività, e nell'ambito delle procedure del SGA (Legal Compliance, punto 9.1.2) ha incaricato degli esperti indipendenti di eseguire una verifica di conformità legale, nella quale è stato indagata la corretta applicazione degli adempimenti ambientali, di tipo cogente e volontario, gravanti sull'impresa. La relazione emessa dagli esperti è stata successivamente presentata agli ispettori dell'Organismo DNV GL Italia nel corso della verifica di certificazione del 01.12.2017, che ne hanno validato i contenuti e certificato la conformità del SGA aziendale alla Norma ISO 14001:2015 (certificato n. CER1-1480-2005-AE-NPL-SINCERT).

2.2 Comunicazioni ambientali obbligatorie

In accordo con le scadenze di legge nel 2017 Aurubis ha provveduto ad effettuare le seguenti comunicazioni cogenti:

- Trasmissione MUD 2016 a CCLAA di Avellino (in data 12/04/2017)
- Trasmissione dichiarazione PRTR 2016 a ISPRA (in data 28/04/2017)
- Trasmissione dichiarazione Fgas 20167 sul portale ISPRA (in data 03/05/2017)
- Trasmissione dichiarazione Piano Gestione Solventi 2016 (in data 17/03/2017)

2.3 Consumo materie prime e ausiliarie

Tabella C1 PMC – controllo materie prime e ausiliarie

Denominazione	Fase di utilizzo	Stato fisico	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Quantità 2017
Catodi di rame	Fusione	solido	Peso ad ogni arrivo	Mg	185.477
Sottoprodotti di rame Cu >99%	Fusione	solido	Peso ad ogni arrivo	Mg	2.673
Scarti interni con rame Cu >99%	Fusione	solido	Peso ad ogni produzione	Mg	No ?
Gas naturale	Fusione	gas	Contatore fiscale	Smc	8.239,039
Azoto	Fusione	gas	Peso ad ogni arrivo	Smc	2.121,7
Ossigeno	Fusione	gas	Peso ad ogni arrivo	Smc	1.286,6
Refrattari	Fusione e colata	solido	Peso ad ogni arrivo	Kg	Dato riservato
Soluzione grafitata	Colata	liquido	Peso ad ogni arrivo	Kg	11.109
Oli emulsionabili	Laminazione e trafilatura	liquido	Peso ad ogni arrivo	Kg	13.650,0
Additivi per emulsione di laminazione	Laminazione e trafilatura	liquido	Peso ad ogni arrivo	Kg	< 1.000 kg
Alcool Isopropilico per soluzione di decapaggio	Laminazione e decapaggio	liquido	Peso ad ogni arrivo	lt	69.035,3
Olio idraulico	Impianti idraulici	liquido	Peso ad ogni arrivo	lt	Dato riservato
Olio lubrificante	Impianti ausiliari	liquido	Peso ad ogni arrivo	lt	Dato riservato
Sale per addolcitore	Impianti ausiliari	solido	Peso ad ogni arrivo	kg	40.450,0
Materiali filtranti	Impianti ausiliari	solido	Peso ad ogni arrivo	kg	< 1.000 kg
Gasolio per auto trazione	Carrelli Elevatori	liquido	Peso ad ogni arrivo	lt	63.098,7
Reagenti per laboratori	Controllo qualità	liquido	Peso ad ogni arrivo	lt	< 1.000 kg
Gas tecnici per officina	Manutenzione	gas	Peso ad ogni arrivo	kg	140
Reagenti per impianto trattamento reflui	Impianti ausiliari	liquido	Peso mensile	kg	≈ 18.900
Imballaggi in plastica	Packaging	solido	Peso ad ogni arrivo	kg	N.D.
Imballaggi metallici	Packaging	solido	Peso ad ogni arrivo	kg	0

Imballaggi in cartone	Packaging	solido	Peso ad ogni arrivo	kg	N.D.
Detergenti industriali	Manutenzione	liquido	Peso ad ogni arrivo	kg	2.300

2.4 Consumo risorse idriche

Tabella C2 PMC – Risorse idriche

Tipologia	Punto di prelievo	Utilizzo	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Quantità 2017
Fornitura consortile 1	Contatore al punto di consegna acque uso sanitario - industriale	Industriale	Volumetrico mensile	mc	34.776
		Civile	Stima annuale per differenza	mc	4.132
					Totale anno 38.908
Fornitura consortile 2	Contatore al punto di consegna acque antincendio	Antincendio	Volumetrico trimestrale	mc	0
Acque sotterranee	Contatori pozzi 1-2-3-4-5	Industriale (Raffreddamento preparazione emulsione, ecc.)	Volumetrico mensile	mc	37.970
Acqua piovana recuperata	Contatore al punto di immissione diretta in vasca tozzi di raffreddamento colata	Acqua per sistemi di raffreddamento della colata	Misura volumetrica mensile	mc	2.443
Acqua integrazione pozzi	Contatore al punto di immissione diretta in vasca acqua da addolcire	Acqua per sistemi di raffreddamento	Misura volumetrica settimanale	mc	Dato riservato
Acqua integrazione addolcita	Contatore al punto di immissione diretta in vasca addolcita	Acqua per sistemi di raffreddamento	Misura volumetrica settimanale	mc	Dato riservato
Acqua addolcita	Contatore al punto di immissione diretta in vasca addolcita	Acqua per sistemi di raffreddamento	Misura volumetrica settimanale	mc	Dato riservato

Acqua addolcita per colata	Contatore al punto di immissione diretta in sistema di raffreddamento colata	Acqua per sistemi di raffreddamento della colata	Misura volumetrica settimanale	mc	Dato riservato
Acqua addolcita per laminazione	Contatore al punto di immissione diretta sistema di raffreddamento laminazione	Acqua per sistemi di raffreddamento della laminazione	Misura volumetrica settimanale	mc	Dato riservato
Acqua demi	Conta ore a valle del demineralizzatore a osmosi inversa	Acqua demineralizzata per fluidi di processo (emulsione per laminazione, emulsione per trafiliera, soluzione di decapaggio, acqua raffreddamento catene)	Misura ore di funzionamento giornaliero	h	2200
Acqua demi per emulsione di laminazione	Contatore al punto di immissione diretta in vasca emulsione di laminazione	Acqua demineralizzata per emulsione per laminazione	Misura volumetrica settimanale	mc	Dato riservato
Acqua demi per emulsione di trafiliera	Contatore al punto di immissione diretta in vasca emulsione di trafiliera	Acqua demineralizzata per emulsione di trafiliera	Misura volumetrica settimanale	mc	Dato riservato
Acqua demi per soluzione di decapaggio	Contatore al punto di immissione diretta in serbatoio della soluzione di decapaggio	Acqua demineralizzata per soluzione di decapaggio	Misura volumetrica settimanale	mc	Dato riservato

Acqua dcmi per sistema raffreddamento catene macchina di colata	Contatore al punto di immissione diretta in sistema raffreddamento catene.	Acqua demineralizzata per acqua raffreddamento catene colata	Controllo giornaliero Misura volumetrica settimanale	mc	Dato riservato
Acqua distillata da impianto concentrazione emulsione esausta	Contatore al punto di immissione diretta in vasca torri di raffreddamento laminazione	Acqua per sistemi di raffreddamento della laminazione	Controllo giornaliero Misura volumetrica mensile	mc	Dato riservato

2.5 Consumi energetici

Tabella C3.1 – Energia elettrica

Fase di utilizzo	Tipologia (elettrica)	Utilizzo	Punto di misura e frequenza	Unità di misura	Quantità 2017
Tutte le fasi di processo	Elettrica	Alimentazione impianti, apparecchiature e illuminazione 220 – 380 - 800 V	Contatore generale al punto di consegna Controllo mensile	MWh	16.174,52
Fusione, Colata e Laminazione	Elettrica	Alimentazione linea utenze fusione e laminazione	Contatore linea derivazione Produzione Frequenza mensile	MWh	14.276,08
Trafileria	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Contatore linea derivazione Produzione Frequenza mensile	MWh	1898,44
Macchina trafilatrice Trolley	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea Trolley	Ampere	Dato riservato
Macchina trafilatrice MS400	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea MS400	Ampere	Dato riservato

Macchina trafilatrice Motori T45/13	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea Motori T45/13	Ampere	Dato riservato
Forno di ricottura trafilato della T45/13	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea Forno T45/13	Ampere	Dato riservato
Impianto di concentrazione emulsione	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea Emulsione Usausta	Ampere	Dato riservato
Addolcitore + Impianto trattamento Acque tecnologiche + Stazione di sollevamento acqua piovana	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea Addolcitore + Impianto Tratt. Acque + Linea Pompe sollevamento acqua piovana	Ampere	Dato riservato
Impianto trattamento fumi alcool isopropilico	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea Impianto IPA	Ampere	Dato riservato
Impianto trattamento fumi del forno fusorio	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea Impianto Trattamento Fumi	Ampere	Dato riservato
Sistema di illuminazione dello stabilimento	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea Centro Luci	Ampere	Dato riservato

Sistema f.c.m. uffici direzione, portineria e centro Elaborazione dati	Elettrica	Alimentazione linea utenze trafileria	Multimetro su derivazione linea Direzione Portineria + Centro Elaborazione dati	Ampere	Dato riservato
--	-----------	---------------------------------------	--	--------	----------------

Tabella C3.2 – Energia termica

Fase di utilizzo	Tipologia (elettrica)	Utilizzo	Punto di misura e frequenza	Unità di misura	Quantità 2017
Utenze alimentate a gas naturale	Termica	Civile + industriale	Contatore generale Cabina RE.MI. gas metano mensile	Smc	8.239.040
Fusione	Termica	Alimentazione forno fusorio	Contatore linea alimentazione forno mensile	Smc	Dato riservato
Fusione	Termica	Alimentazione canale 1	Contatore linea alimentazione canale 1 mensile	Smc	Dato riservato
Fusione	Termica	Alimentazione forno di attesa	Contatore linea alimentazione forno di attesa mensile	Smc	Dato riservato
Colata	Termica	Alimentazione canale 2	Contatore linea alimentazione canale 2 mensile	Smc	Dato riservato
Servizi ausiliari	Termica	Alimentazione caldaia preriscaldamento cabina Re.MI.	Contatore linea alimentazione caldaia preriscaldamento cabina Re.MI. mensile	Smc	Dato riservato

Utenze civili	Termica	Alimentazione centrali tecniche	Stima per differenza consumo totale impieghi industriali	Smc	411.952
---------------	---------	---------------------------------	--	-----	---------

2.6 Consumo combustibili

Tabella C4 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Qualità (tenore zolfo)	Metodo misura	Unità di misura	Quantità 2017
Gasolio	Movimentazione materiali. Serbatoio fuoriterra	Liquido	Per autotrazione	Volometrico Ad ogni fornitura	Litri	63.098,7

2.7 Emissioni in atmosfera

Tabella C5/2 PMC – inquinanti monitorati in modo discontinuo

Punto emissione	Parametro	Metodi di prova	Frequenza	Modalità di registrazione e trasmissione	Monitoraggi eseguiti
E01 Impianto IPA	Polveri Rame SOV	UNI EN 13284-1 UNI EN 14385 UNI CEN/TS 13649	Mensile	Registrate su apposito registro e trasmesse all'autorità competente con frequenza annuale, contestualmente e alla Relazione AIA	Sono stati eseguiti campionamenti a cadenza mensile Documenti allegati: n°24 rapporti di prova
E02 Forno fusorio ¹	Polveri Rame Nichel Arsenico Cadmio Cobalto Antimonio Cromo Manganese Mercurio CO NO _x SO ₂ Acido solforico SOV Diossine	UNI EN 13284-1 UNI EN 14385 UNI EN 15058 NIOSH 6604 ISTISAN 92/2 NIOSH 7903 UNI CEN/TS 13649 UNI EN 1948			

¹ I parametri monitorati e relativa periodicità sono già quelli indicati nelle BAT Conclusioni 2016. Si evidenzia che vengono effettuate tutte le indagini, anche se alcuni parametri non sono pertinenti all'impianto Aurubis

E03 Macchina di colata	Polveri	UNI EN 13284-1	Semestrale		Sono stati eseguiti campionamenti a cadenza semestrale. Documenti allegati: n°16 rapporti di prova
E05 Aspirazione vasche oleodinamica	Polveri Nebbie oleose	UNI EN 13284-1			
E06 Prefiltro + carboni attivi	Polveri	UNI EN 13284-1			
E09 Trafilatorio T45	Polveri	UNI EN 13284-1			
E10 Trafilatorio MS400+Trolley	Polveri	UNI EN 13284-1			
E11 Tornitura	Polveri Nebbie oleose	UNI EN 13284-1			
E12 Trafilatura	Polveri	UNI EN 13284-1			
E13 Manutenzione	Polveri	UNI EN 13284-1			
Centrali termiche di tipo civile	NO _x , CO, O ₂	UNI 10389	Biennale da parte di ditta esterna	Annotate sul libretto d'impianto	Eseguiti controlli da parte della ditta Tecnoclima Sas. I risultati sui controlli di emissione sono stati annotati sul registro dell'apparecchiatura

Tabella C5/3 - inquinanti monitorati in continuo

Punto emissione	Parametro	Metodo di misura	Frequenza	Tipo strumento	Monitoraggi eseguiti
E02 Forno fusorio	Polveri	Elettrodinamico	Continua	ITALCONTROL modello STACK 990	Lo strumento è stato in funzione permanentemente. Dati registrati su supporto informatico e custoditi da RSGA. Lo strumento è stato sottoposto a interventi a manutenzione programmata da parte di ditta esterna. Disponibile rapporto di intervento.

In aggiunta ai controlli appena citati, ai fini del piano di monitoraggio è stata calcolata anche l'emissione totale annuale di CO₂ (Carbon Footprint), partendo dai consumi totali di metano + energia elettrica, e usando i fattori di conversione forniti dal ISPRA per l'anno 2015. I risultati sono:

- 16.903 Mg CO₂ diretta
- 5.273 Mg CO₂ indiretta
- Totale produzione CO₂ anno 2017 22.176 Mg CO₂

Tabella C5/4 - Emissioni diffuse

Descrizione	Origine	Modalità di prevenzione	Modalità di controllo	Frequenza di controllo	Esiti 2017
Emissioni diffuse (generali)	Punti di discontinuità dell'impianto di laminazione e filtrazione emulsione	Controllo chiusure e efficienza cappa aspirazione su impianto filtrazione emulsione	Visivo (chiusure) Stimato (elaborazione annuale PGS)	Quotidiano Annuale	Dato in assestamento da comunicare alle Autorità Competenti tramite invio PGS 2017

Tabella C5/5 - Emissioni fuggitive

Descrizione	Origine	Modalità di prevenzione	Modalità di controllo	Frequenza di controllo	Attività 2017
Emissioni di gas metano da perdite di tenuta di condotti, flange e altri punti di discontinuità	Cabina riduzione, linea di distribuzione interna, centrali termiche	Ispezioni visive continue, manutenzione periodica con sostituzione delle parti danneggiate. Intervento immediato su guasto	Controllo periodico effettuato da ditta specializzata	Annuale	Effettuati controlli semestrali da parte di ditta specializzata Termipinia srl. Rapporti di intervento in possesso di RSGA.

Tabella C5/6 - Emissioni eccezionali

Descrizione	Fase di lavorazione	Modalità di prevenzione	Modalità controllo	Frequenza di controllo	Attività 2017
Installazione nuove apparecchiature	Messa in esercizio	Controllo giornaliero di cricche, lesioni, etc.	Visive e strumentali	Continua sino a normalizzazione	Monitorate emissioni solventi in fase di sostituzione vasca emulsione (vedi modifica non sostanziale DD. 59/2017.

Questa tabella riporta tipicamente le modalità di monitoraggio e controllo delle emissioni eccezionali, che sono connesse alle fasi di avviamento e spegnimento, e più in generale alle fasi di transitorio operativo. Esistono anche emissioni eccezionali non prevedibili (incidenti ambientali) per le quali le azioni a carico del gestore sono tipicamente di reporting immediato all'Autorità competente con specifico rapporto a consuntivo annuale del PMC.

Tabella C6 Controllo sistemi di trattamento emissioni in atmosfera

Camino	Sorgente	Tecnologia di abbattimento	Modalità di controllo*	Frequenza di controllo	Attività eseguite
E01*	Impianto filtrazione emulsione	Scrubber ad umido a corpi di riempimento	PLC impianto, ispezioni visive	Controllo Quotidiano Manutenzione annuale	Fermate annotate sui registri interni autorizzati da A.C. con nota prot. N°0329596 del 26/04/2011. Le attività di manutenzione programmata sono annotate su registro di manutenzione impianti.
E02*	Forno fusorio	2 cicloni 2 filtri a maniche 1 dosatore di zeoliti	Parametri di funzionamento controllati in continuo su PLC impianto, ispezioni visive	Controllo Quotidiano Manutenzione trimestrale	

*E01 ed E02 sono sotto supervisione PLC. La produzione si ferma se gli impianti di trattamento sono in guasto o in avaria. Nel 2017 non si sono verificate anomalie.

2.8 Scarichi idrici

Nelle tabelle che seguono sono indicati i controlli relativi all'immissione di reflui in fogna mista ASI, suddivisi tra mensili e semestrali. Questi ultimi sono quelli indicati nelle BAT Conclusion 2016, integrati con il saggio di tossicità acuta come da indicazione ARPAC AV.

Tabella C7/1 – scarico terminale - controlli analitici a frequenza mensile *

Parametro	Tipo di determinazione	u.m.	Metodica	Punto di Monitoraggio	Frequenza	Valore Limite	Esiti 2017
pH		-	CNR-IRSA 2060			5,5-9,5	
Temperatura		°C					
Colore						N.P. 1:40	
Solidi sospesi totali		mg/l	CNR-IRSA 2090			200	
BOD ₅		mg/l O ₂	CNR-IRSA 5120			250	
COD		mg/l O ₂	CNR-IRSA 5130			500	
Rame		mg/l	CNR-IRSA 3250			0,4	
Zinco		mg/l	CNR-IRSA 3320			1,0	
Arsenico		mg/l	CNR-IRSA 5080			0,5	
Argento		mg/l	CNR-IRSA 3070			-	
Nichel		mg/l	CNR-IRSA 3220			4	
Piombo		mg/l	CNR-IRSA 3230			0,3	
Cromo tot.		Mg/l	CNR-IRSA 3150			4	
Cadmio		mg/l	CNR-IRSA 3120			0,02	
Ferro		mg/l	CNR-IRSA 3160			4	
Solfati		mg/l di SO ₄	CNR-IRSA 4140			1000	
Azoto ammoniacale		mg/l di NH ₄	CNR-IRSA 4030			30	
Azoto nitroso		mg/l di N	CNR-IRSA 4050			0,6	
Azoto nitrico		mg/l di N	CNR-IRSA 4020			30	
Tensioattivi totali		mg/l	CNR-IRSA 5170			4	
Grassi e oli animali/vegetali		mg/l	CNR-IRSA 5160			40	
Cloruri		mg/l	CNR-IRSA 4020			1200	
Idrocarburi totali		mg/l	CNR-IRSA 5160			10	
Fosforo		mg/l	CNR-IRSA 2090			10	
Volume conferito in fogna	Letture contatore	mc	visiva	Contatore reflui industriali	Mensile	-	Volume totale scaricato anno 2017: 31.362 mc.

Sono stati eseguiti controlli analitici a frequenza mensile, tutti i risultati sono nella norma
Documenti allegati:
n. 10 certificati di analisi

Pozzetto fiscale terminale pre conferimento alla fogna consorziale

* Ad eccezione dei mesi in cui ricorre il controllo di tipo semestrale

Tabella C7/2 - scarico terminale - controlli analitici a frequenza semestrale

Parametro	Tipo di determinazione	u.m.	Metodica	Punto di Monitoraggio	Frequenza	Valore Limite	Note
pH			CNR-IRSA 2060			5,5-9,5	
Temperatura		°C	-			-	
Conducibilità		µS/cm	CNR-IRSA 2030			-	
Colore		-	-			N.P. 140	
Solidi sospesi totali		mg/l	CNR-IRSA 2090			200	
BOD ₅		mg/l O ₂	CNR-IRSA 5120			250	
COD		mg/l O ₂	CNR-IRSA 5130			500	
Alluminio		mg/l	CNR-IRSA 3050			2	
Bario		mg/l	CNR-IRSA 3090			-	
Boro		mg/l	CNR-IRSA 3110			4	
Manganese		mg/l	CNR-IRSA 3190			4	
Mercurio		mg/l	CNR-IRSA 3200			0,005	
Rame		mg/l	CNR-IRSA 3250			0,4	
Selenio		mg/l	CNR-IRSA 3260			0,03	
Zinco		mg/l	CNR-IRSA 3320			1,0	
Stagno		mg/l	CNR-IRSA 3280			0,5	
Arsenico		mg/l	CNR-IRSA 3080			-	
Argento		mg/l	CNR-IRSA 3070			4	
Nichel		mg/l	CNR-IRSA 3220			0,3	
Piombo		mg/l	CNR-IRSA 3230			4	
Cromo tot.		mg/l	CNR-IRSA 3150			0,2	
Cromo VI		mg/l	CNR-IRSA 3150			0,02	
Cadmio		mg/l	CNR-IRSA 3120			4	
Ferro		mg/l	CNR-IRSA 3160			-	
Solfati		mg/l di SO ₄	CNR-IRSA 4140			1000	
Azoto ammoniacale		mg/l di NH ₄	CNR-IRSA 4030			30	
Azoto nitroso		mg/l di N	CNR-IRSA 4050			0,6	
Azoto nitrico		mg/l di N	CNR-IRSA 4020			30	

Pozzetto fiscale terminale pre-conferimento alla fogna consortile

Semestrale

Sono stati eseguiti controlli analitici a frequenza semestrale, tutti i risultati sono nella norma
Documenti allegati:
n. 2 certificati di analisi

Parametro	Tipo di determinazione	u.m.	Metodica	Punto di Monitoraggio	Frequenza	Valore Limite	Note
Tensioattivi totali		mg/l	CNR-IRSA 5170			4	
Grassi e oli animali/vegetali		mg/l	CNR-IRSA 5160			40	
Cloruri		mg/l	CNR-IRSA 4020			1200	
Fluoruri		mg/l	CNR-IRSA 4100			12	
Idrocarburi totali		mg/l	CNR-IRSA 5160			10	
Fosforo		mg/l	CNR-IRSA 2090			10	
Fenoli		mg/l	CNR-IRSA 5070			1	
Aldeidi		mg/l	CNR-IRSA 5010			2	
Solventi organici aromatici		mg/l	CNR-IRSA 5140			0,4	
Fischietti Coli		UFC/100 ml	CNR-IRSA 7030	Pozzetto fiscale terminale pre-conferimento alla fogna consortile	Semestrale	5000 (consigliato)	
Saggio di tossicità acuta		% organismi immobili dopo 24 h	CNR-IRSA 8020			80	

A valle dello scarico terminale è installato nel cosiddetto "gabbietto ASI", non accessibile all'azienda, attrezzato con un campionatore in automatico HENDRESS HAUSER md. SP station 2000. Nel pozzetto fiscale è in funzione un misuratore di volumi di reflui in uscita ad ultrasuoni. Dal primo l'Alto Calore Servizi Srl effettua periodicamente prelievi per la determinazione della qualità dei reflui, al secondo accede ASI per la lettura dei volumi conferiti in fogna.

Nel 2017, l'Alto Calore ha effettuato campionamenti in data:

25/01/2017

18/04/2017

05/09/2017

e ha riscontrato il rispetto dei limiti di scarico assegnati. I rapporti di prova sono custoditi da RSGA.

Tabella C7/3 – Controllo impianti di trattamento acque reflue

Punto emissione	Sistema di trattamento	Output caratteristici	Dispositivi e punti di controllo	Modalità di controllo (frequenza)	Attività effettuata 2017
Impianto di trattamento acque reflue industriali + prima pioggia	Chimico - Fisico (sedimentazione chimica - gravimetrica) I Filtro automatico a sabbia e carboni attivi	Produzione fanghi CER 19 08 14	PLC impianto con sistema di allarme Pozzetto in uscita per eventuali controlli analitici	Giornaliero tramite quadro comandi. Controlli analitici in caso di riavvio dopo guasto	E' stato eseguito il piano di manutenzione programmata. RegISTRAZIONI in possesso Ufficio Tecnico.
Impianto trattamento acque reflue domestiche	Fisico con soffianti per ossidazione		Pozzetto in uscita per eventuali controlli analitici PLC impianto con sistema di allarme Pozzetto in uscita per eventuali controlli analitici	Giornaliero tramite quadro comandi. Giornaliero tramite quadro comandi. Controlli analitici in caso di riavvio dopo guasto	
Impianto recupero acque piovane	Fisico vasca dissabiatrica vasca disoleatrice microstaccio filtri a tamburo	Produzione fanghi CER 19 08 14			
Impianto trattamento acque lavaggio attrezzature	Fisico + skimmer + filtro automatico a sabbia e carboni attivi		Pozzetto in uscita per eventuali controlli analitici	Giornaliero tramite quadro comandi. Controlli analitici in caso di riavvio dopo guasto	

2.9 Impatto acustico

Tabella C8– Misurazione immissioni di rumore in ambiente esterno

Sorgenti	Punti emissione	Punti di misura	Periodicità	Attività effettuata 2017
Impianti di stabilimento in fase di pieno esercizio in periodo diurno e notturno	11	Confine interno stabilimento lato sud (scarpatà Rio Vergine) Immediatamente oltre confini stabilimento lati nord est ovest	Biennale	Nessuna. La periodicità biennale scade nel 2018.

2.10 Rifiuti
Tabella C9/1 – Elenco rifiuti prodotti dall'impianto nel 2017

Descrizione del rifiuto	Codice CER	Destinazione Smaltimento /recupero	Modalità di controllo e di analisi	Quantità 2017 (kg)
Scarti di tessuti vegetali	02 01 03	R13	Controllo Visivo IRSA Q.64	0
Pitture e vernici di scarto contenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08 01 11*	D15		80
Toner per stampa esauriti, contenti sostanze pericolose	08 03 17*	D15		0
Toner per stampa esauriti non pericolosi	08 03 18	R13		0
Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	10 06 06*	R13		7.160
Alveolari torri raffreddamento	10 06 10	D15		7.720
Altri particolati contenenti sostanze pericolose (polveri da operazioni pulizia stabilimento)	10 10 11*	D15		8.460
Laminatura e trucioli di materiali ferrosi	12 01 01	R13		2.600
Cere e grassi esauriti	12 01 12**	D15		578
Materiale abrasivo di scarto non pericoloso (polveri sabbiatricce)	12 01 17	D15		0
Emulsione acqua/olio da pulizia fondo serbatoio olio idraulico esausto	13 01 05	D15		4.420
Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13 02 08*	R13		680
Altre emulsioni	13 08 02*	D09		52.360
Imballaggi di carta e cartone	15 01 01	R13		16.480
Imballaggi di plastica	15 01 02	R13		0
Imballaggi in legno	15 01 03	R13		66.600
Imballaggi metallici	15 01 04	R13		168.280
Imballaggi in materiali misti	15 01 06	R13		5.950
Imballaggi contaminati da sostanze pericolose	15 01 10*	D15		1.480
Stracci, filtri e assorbenti contaminati	15 02 02*	D15		5.980
Apparecchiature fuori uso contenti HCFC - HUC	16 02 11*	R13	0	
Apparecchiature fuori uso contenti componenti pericolosi	16 02 13*	R13	720	

Apparecchiature fuori uso non pericolose	16 02 14	R13	0
Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15*	16 02 16	R4	0
Rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose	16 03 03*	D15	0
Pile alcaline	16 06 04	R13	20
Soluzioni acquose contenenti schiumogeno esausto	16 10 01*	D15	0
Altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni metallurgiche, non pericolosi (refrattari)	16 11 04	R5	69.020
Cemento	17 01 01	R5	0
Vetro	17 02 02	R13	0
Rame, bronzo, ottone	17 04 01	R13	12.279
Alluminio	17 04 02	R13	0
Ferro e acciaio	17 04 05	R13	57.040
Cavi di rame ricoperto	17 04 11	R13	0
Altri materiali isolanti contenenti sostanze pericolose	17 06 03*	D15	780
Inerti misti di demolizione e costruzione	17 09 01	R5	0
Linghi prodotti da pulizia fondo vasche impianti di trattamenti	19 08 13*	D15	2.670
Linghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	19 08 14	D15	16.200
Resine esauste	19 09 05	R13	0
Tubi fluorescenti contenenti mercurio	20 01 21*	D15	0

2.11 Inquinamento di suolo e acque sotterranee

Tabella C10/1 – analisi chimiche su campioni di suolo insaturo:

Identificazione punto di prelievo	Analisi di laboratorio	Periodicità e valori limite	Attività 2017
C1 – area deposito materiali edili	Ar, Cd, Cr VI, Cr T, Hg, Ni, Pb, Cu, Zn, Mn, Al, tetracloroetilene, Idrocarburi < C12 Idrocarburi > C12	Controllo quinquennale Concentrazioni Soglia di Contaminazione (CSC) definite nel D.lgs. 152/06, Parte quarta, Titolo V, Allegato 5 Tabella 1 colonna B – siti ad uso industriale.	Descrivere Documenti allegati: n°21 rapporti di prova emessi da Ceris Srl
C2 – area impianto trattamento acque meteoriche			
C3 – area deposito additivi			
C4 – area serbatoio interrato IPA 1			
C5 – area serbatoio interrato IPA 2			
C6 – area deposito scarti di lavorazione			
C7 – aiuola antistante confine nord stabilimento			

Per ciascun carotaggio vengono eseguite 3 analisi, rispettivamente su campione superficiale (da PC fino a -1m), intermedio (da -2 a -3 m) e profondo (da -5 a -6m da PC). In caso di superamento delle CSC va aggiornata l'Analisi di Rischio Preliminare rev. 2014, al fine di valutare se i risultati ottenuti superino o meno le CSR sito specifiche.

Tabella C10/2 – analisi chimiche su campioni acque sotterranee:

Identificazione punto di prelievo	Analisi di laboratorio	Periodicità	Attività 2017
Pozzo 1	Ar, Cd, Cr VI, Cr T, Hg, Ni, Pb, Cu, Zn, Mn, Al, tetracloroetilene Idrocarburi totali (C10-40)	Quinquennale Concentrazioni Soglia di Contaminazione (CSC) definite nel D.lgs. 152/06, Parte quarta, Titolo V, Allegato 5 Tabella 2	Documenti allegati: n°3 rapporti di prova emessi da Ceris Srl, causa impossibilità campionamento pozzo n°1 e pozzo n°4 per mancanza falda acquifera al momento del campionamento
Pozzo 2			
Pozzo 3			
Pozzo 4			
Pozzo 5			

In aggiunta ai controlli quinquennali, il pozzo n.3 è oggetto anche di campionamenti semestrali :

Tabella C10/3 – analisi chimiche su campioni acque pozzo n°3:

Identificazione punto di prelievo	Analisi di laboratorio	Periodicità	Attività 2017
Pozzo 3	Mn, Al	Semestrale	Documenti allegati: n°1 rapporti di prova emessi da Ceris Srl (vedi sopra), causa impossibilità campionamento pozzo n° 3 per mancanza falda acquifera al momento del campionamento

In aggiunta i rapporti di prova alle tabelle C 10/1-2-3 si allegano:

- i risultati dei campionamenti semestrale sul pozzo 2 e 5 (quest'ultimo uno soltanto per mancanza falda da parte di Ecotech);
- la Relazione tecnica conclusiva relativa alle indagini su suolo insaturo e acque sotterranee effettuate nell'anno 2017 dal laboratorio Ceris Srl.

2.12 Controllo apparecchiature contenenti Gas serra e ozonolesivi

Le apparecchiature contenenti gas ad effetto serra (FGas) o ozonolesivi vengono gestite in accordo con gli adempimenti previsti dal DPR 74/2013 e dai Regolamento (UE) n. 517/2014 e Regolamento CE 1005/2009. Manutenzioni e controlli di fughe sono eseguiti da aziende specializzate in possesso dei requisiti di legge (patentino frigorista, iscrizione registro F'Gas)

Apparecchiatura	Tipologia e carica gas refrigerante	Tipologia controllo	Periodicità	Responsabilità	Attività 2017
CARRIER mod. 30RQS 090A0094 PE matricola M2016009801	R410A 27,5 kg 57,5 tCO ₂ Eq.	Verifica Funzionale Ricerca fughe gas Compilazione libretto impianto	Semestrale	Impresa iscritta al Registro delle imprese autorizzate FGas	Effettuate verifiche con periodicità di legge. d'impianto Trasmissione annuale dati a ISPRA (registro F'Gas) in data 03/05/2017.
MTA (L'essicatore) Mod MG077/A matr.2200076825	R407C 12,7 kg 22,5 tCO ₂ Eq.		Annuale		
AERMEC MHM_104 matr. 120456601295000 2	R410A 3,6 kg 7,5 tCO ₂ Eq.		Annuale		
FUJITSU mod. AOYA36LATL matr. 0017400	R410A 3,35 kg 7,0 tCO ₂ Eq.		Annuale		

2.13 Gestione dell'impianto

In questa tabella vengono riportate alcune attività di manutenzione e controllo correlate alla gestione dell'impianto e le verifiche periodiche obbligatorie affidate a Enti esterni qualificati

Tabella C12 – manutenzione e verifiche periodiche sui macchinari e impianti

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Attività 2017
Carrelli elevatori	Quelli previsti dai manuali di uso e manutenzione	Data dal costruttore	Pianificazione secondo Sistema di Gestione della Qualità, Ambiente Sicurezza. Registrazione su file informatico software Prometco e redazione schede di intervento da parte delle ditte esterne, rapporti di verifica ispettiva degli Organismi di Ispezione autorizzati (recipienti in pressione e impianti elettrici). Per gli impianti antincendio viene compilato il registro art. 6 DPR 151/2011. Il Piano di manutenzione programmato è stato rispettato
Compressori		Data dal costruttore	
Altri macchinari delle linee di produzione		Data dal costruttore	
Impianti elettrici	Manutenzione annuale, verifiche di funzionamento biennali da parte di Organismo Autorizzato	Biennale DPR 461/1999	
Recipienti in pressione	Verifica di funzionamento biennale e di integrità decennale	Direttiva PED	
Impianti antincendio	Verifica di funzionamento impianti antincendio fissi e mobili secondo Norma UNI 9994-1:2013	Semestrale DM 10.03.1998	
Forno fusorio	Misurazioni in continuo di temperatura e pressione gas	In continuo (BAT 3,j)	
Verifica metrica e sigillatura contatore gas merano	Tarature con sonde certificate del Gestore della Rete	Biennale	

3 INDICATORI DI PRESTAZIONE

Gli indicatori di performance indicati dalla tabella successiva **non derivano** da BATC o BREF comunitari, leggi cogenti o altre obbligazioni di tipo volontario, ma sono strumenti di controllo dei parametri ambientali e di sicurezza del lavoro utilizzati ai fini della ISO 14001 e SGSI, e ove necessario comunicati al Responsabile EHS europeo del gruppo. Per tale motivo vanno considerati degli obiettivi interni e **non vanno intesi** quali fattori di emissione o parametri obbligatori correlati all'AIA. In fase di revisione AIA e adozione delle BATC 2016 verranno fissati i fattori di emissione specifici ivi previsti.

I dati della tabella successiva sono stati calcolati sulla scorta della produzione anno 2017 che corrispondono ad una produzione di vergella immessa sul mercato pari a 188.731,657 Mg.

Tabella D1 – indicatori di prestazione ad uso interno

Aspetto ambientale	Indicatore	Unità di misura	Modalità di misura e frequenza	Target annuale	Esiti 2017
Incidenti e quasi incidenti ambientali + non conformità interne	n.a.	n° non conformità	Audit di reparto Frequenza annuale	<5	4 (tutte trattate con azioni correttive immediate)
Non conformità legislative	n.a.	n° non conformità	Audit di reparto Frequenza annuale	<5	3 (tutte trattate con azioni correttive immediate)
Emissione in atmosfera	Impatto emissione di polveri dal forno fusorio	Kg/anno	Misurazione discontinua semestrale su catino per ore annuali di funzionamento forno	< 40 kg/anno	14,41
Emissione in atmosfera	Emissione specifica di polveri dal forno fusorio	mg/Mg prodotto finito	Rapporto tra tmg polveri annuali e Mg prodotto finito	< 200 mg/Mg vergella prodotta	74,98
Emissione in atmosfera	Impatto emissioni di COV da laminazione	KgC./anno	Misurazione discontinua semestrale su catino per ore annuali di funzionamento impianto	< 3500 kgC./anno	2.560

Emissione in atmosfera	Emissione specifica di COV da laminazione	gC/ Mg prodotto finito	Rapporto tra g COV annuali e Mg prodotto finito	< 20 gC/Mg prodotta	13,49
Emissione in atmosfera	Emissione diretta CO ₂	Kg CO ₂	Stimata da consumi gas naturale Frequenza mensile	< 1500 Kg CO ₂ /mese	1.408,60
Emissione in atmosfera	Emissione indiretta CO ₂	Kg CO ₂	Stimata da consumi energia elettrica Frequenza mensile	< 500 Kg CO ₂ /mese	439,43
Emissione in atmosfera	Fattori Emissione CO ₂	Kg CO ₂ / Mg vergella prodotta	Stimata da consumi gas naturale ed energia elettrica Frequenza mensile	< 0,13 Kg CO ₂ / Mg prodotte	0,118
Emissione in corpi idrici	Emissione totale metalli pesanti nei reflui	Kg metalli pesanti /mese	Calcolo da Misurazione discontinua mensile su foglia consortile X volume di scarico Frequenza mensile	< 10 Kg metalli pesanti /mese ²	6,18
Emissione in corpi idrici	Fattore di emissione metalli nei reflui	g metalli pesanti / Mg vergella prodotta	Calcolo kg metalli scaricati per Mg prodotto finito Frequenza mensile	< 10 g metalli pesanti / Mg vergella prodotta ³	0,512
Emissione in corpi idrici	Volume scaricato	mc/mese	Calcolo da lettura contatore Frequenza mensile	< 3000 mc/mese	2.614
Emissione in corpi idrici	Volume specifico scaricato	mc / Mg	Calcolo da lettura contatore vergella prodotta Frequenza mensile	< 0,20 mc/Mg	0,18

² Valore rettificato nel 2017 causa inclusione nella stima anche del parametro Fe⁺⁺
³ Vedi sopra

Consumi idrici	Acqua piovana recuperata	mc / mese	Calcolo da lettura contatore Frequenza mensile	> 700 mc/mese	Dato incompleto causa rottura contatore per periodo gennaio giugno 2017
Consumi idrici	Consumo acqua consortile	mc / mese	Calcolo da lettura contatore Frequenza mensile	< 4000 mc/mese	3.242
Consumi idrici	Consumo acqua pozzi	mc / mese	Calcolo da lettura contatore Frequenza mensile	< 3500 mc/mese	3.317
Consumi idrici	Consumo specifico acqua	mc / Mg	Calcolo da lettura contatore vergella prodotta Frequenza mensile	< 0,45 mc/Mg vergella	0,44
Rifiuti	produzione rifiuti	Mg / anno	Sommatoria pesi rifiuti spediti Frequenza mensile	< 600 Mg / anno	507,849
Rifiuti	produzione rifiuti pericolosi	Mg / anno	Sommatoria pesi rifiuti pericolosi spediti Frequenza mensile	< 90 Mg / anno	85,67
Rifiuti	produzione specifica rifiuti	kg / Mg vergella prodotta	Sommatoria pesi rifiuti spediti / vergella prodotta Frequenza mensile	< 3,5 kg / Mg vergella	3,07
Rifiuti	Percentuale recuperabili	%	Calcolo rapporto sommatoria pesi rifiuti riciclabili spediti /sommatoria pesi rifiuti spediti Frequenza mensile	>80%	84
Consumi energetici	Consumo specifico gas naturale	kwh/ Mg	Calcolo consumo mensile / vergella prodotta Frequenza mensile	< 460 kwh/Mg	438,57

Consumi energetici	Consumo specifico energia elettrica	kwh/ Mg	Calcolo consumo mensile / vergella prodotta Frequenza mensile	< 90 kwh/Mg	86,85
Consumo sostanze	Consumo specifico alcool isopropilico	L /Mg	Calcolo consumo mensile / vergella prodotta Frequenza mensile	< 0,4 L/Mg	0,324

4 MODIFICHE APPORTATE ALL'IMPIANTO AUTORIZZATO

L'azienda ha provveduto a comunicare alle Autorità Competenti a luglio 2017 l'esecuzione delle seguenti modifiche:

- Modifica del lay-out dei tracciati fognari dello stabilimento (solo acque bianche), consistenti nella realizzazione di una nuova stazione di sollevamento per le acque di prima pioggia e dismissione di quella esistente;
- Sostituzione dell'attuale impianto di filtrazione delle emulsioni con una nuova installazione, che limiterà le emissioni diffuse di alcool isopropilico (isopropanolo)
- Razionalizzazione e semplificazione del precedente Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC).

Dopo il rilascio del D.D. AIA 59/2017, e l'esecuzione dei lavori sopra descritti l'azienda ha regolarmente provveduto a trasmettere la comunicazione di avvio dell'impianto (art. 29 decies c.1 DLgs. 152/2006) in data 7/11/2017.

5 INCIDENTI E IMPREVISTI CON EFFETTI NEGATIVI SULL'AMBIENTE

Non si sono registrati eventi in tal senso.

6 CONCLUSIONI

I risultati dei monitoraggi 2017, allegati al presente documento, evidenziano la conformità dell'esercizio alle condizioni prescritte dall'AIA e dalla legislazione ambientale applicabile alla fattispecie.

Quanto agli indicatori di prestazione oggetto di PMC, si evidenzia che sono stati rispettati tutti gli obiettivi proposti, e dove si riscontrassero scostamenti rispetto alle previsioni, essi sono da attribuire all'incremento di prodotto finito rispetto agli anni precedenti.

È quindi dimostrata l'efficienza dell'impianto, anche in relazione ai dati registrati da altre installazioni del comparto e stabilimenti IPPC del Gruppo Aurubis.

7 DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO NOTORIO

Il sottoscritto dott. Ing. Antonio De Blasio, nato a Marigliano (NA), il 11/07/1954, C.I. DBLNTN54L11E955N, residente per la carica presso la sede legale della società Aurubis Srl, in qualità di Amministratore Delegato e gestore dell'impianto IPPC attività 2.5 lettera b) sito nella Zona Industriale di Pianodardine (AV), autorizzato all'esercizio dalla Regione Campania con Decreti Dirigenziali nn. 202/2009 – 76/2013 – 59/2017, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, e di formazione o uso di atti falsi richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, attesta la conformità della documentazione digitale allegata alla presente relazione AIA 2017 e trasmessa alle Autorità Competenti, con quella cartacea custodita presso la Sede Aziendale.

Il Gestore dell'AIA
Ing. Antonio De Blasio



Aurubis Italia S.r.l.
Cap. sociale unico
Sede Legale: Milano - P.le Principe 10
Sede Amministrativa e Stabilimento Avellino
Zona Industriale Pianodardine
Partita IVA e C.F. 10022420151