

Dr. Tommaso Antonio Lanza
Chimico Industriale
Tecnico Competente in Acustica Ambientale
Via Bellini , 21 Grottaminarda (AV)
Cell. 338.7410554
e.mail: tommasolanza@libero.it

RELAZIONE TECNICA

CONTROLLO PERIODICO DELLE EMISSIONI D.Lgs. 152/2006 s.m.i.

AUTORIZZAZIONE : N° 76 del 18/06/13

Committente : AURUBIS ITALIA SRL
Zona Industriale Pianodardine
AVELLINO

Grottaminarda li, 07/10/2016

Il Chimico
Dr. Tommaso Antonio Lanza



Il sottoscritto dr. Tommaso Antonio Lanza iscritto all'Ordine dei Chimici della Regione Campania al n° 1102, ha effettuato le misurazioni delle emissioni presso la Aurubis Italia srl con sede nella zona industriale Pianodardine Avellino.

Le indagini sono state effettuate dal giorno 27/09/2016 per il controllo periodico delle emissioni, durante il normale esercizio e nelle condizioni più gravose, sono stati effettuati n° 3 prelievi ed altrettanti campionamenti nel periodo continuativo.

Nel quadro di emissione sono stati riportati i valori medi.

Lo strumento usato per il prelievo è stato un campionatore ambientale dell'Analitica Strumenti s.r.l modello **AIRFLOW 12V PLUS** matricola 0133-02 a flusso regolabile. I filtri, per le polveri, sono stati dei Whatman di nitrato di cellulosa e in fibra di vetro con porosità di 0.45 micron.

Le sostanze organiche volatili sono state adsorbite su carbone attivo e determinate mediante gascromatografia.

I gas di combustione sono stati determinati mediante un analizzatore automatico EUROTRON Eco 4000 Numero di Serie 62307 - Norma UNI 10389 .

I prelievi e le analisi sono stati effettuati secondo le norme UNI EN : **16911-1 - 13284 - 13649** - e per le COV a quanto stabilito nell'allegato III (p.I par. 3) alla Parte quinta del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152 e s.m.i.

Il valore riportato nel quadro di emissione è il valore medio dei risultati ottenuti

Legenda quadro emissione

- *valori riportati con il simbolo ^ sono quelli richiesti dal decreto*



Emissioni : “SRO₁ e SRO₂ “

1. SRO₁ Lab. Tecnologico Aspirazione Cappe Portata 1200 m³/h
2. SRO₂ Lab. Tecnologico Crogiuolo Spettr. Portata 1200 m³/h

Parametri	Punti di emissione	
	SRO ₁ Lab. Tecnologico Aspirazione Cappe	SRO ₂ Lab. Tecnologico Crogiuolo Spettr.
	Portata = 1.200 mc/h	Portata = 1.200 mc/h
Inquinanti	Concentr (mg/Nm ³)	Concentr (mg/Nm ³)
Polveri Totali	Irrilevanti	Irrilevanti
SOV Totali	Irrilevanti	Irrilevanti



Parametri	Punti di emissione								
	E01 Impianto IPA Recupero alcol dai vapori derivanti dalla laminazione			E02 Forno Fusorio (Fusione catodi di rame)			E03 Macchina Colata		
		Portata = 10.490 mc/h Velocità = 5,8 m/s Diametro = 800 mm Sezione = 0,5024 m ²			Portata = 46.375 mc/h Velocità = 11,4 m/s Diam. = 1.200 mm Sez. = 1,130 m ²			Portata = 8.680 mc/h Velocità = 6,7 m/s Diam. = 400 x 900 mm Sez. = 0,36 m ²	
Inquinanti	Concentr. (mg/Nm ³)	! Limiti	Flusso di massa (Kg/h)	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)	! Limiti	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)	! Limiti
Polveri Totali	0,098	4,5 x 10 ⁻³	5		
SO ₂			0 [^]	0	1.200			
NO _x			10,0 [^]	0,46	500			
Polveri Tot. (Grafite)				0,10 [^]	8,65 x 10 ⁻⁴	5
Alcool Isopropilico	78,5						Assente		
Acetone	14,5						Assente		
COV	55,8	75						
Temp ° C	19,7			80,6					

Parametri	Punti di emissione								
	E05 Aspiratori Vasche di Oleodinamico			E06 Aspiratori saldatrici Nastri di acciaio			E09 Trafilatrice T45/13		
		Portata = 11.400 mc/h Velocità = 17,6 m/s Sez. = 0,18 m ² Diam. = 300 x 600 mm			Portata = 1.771 mc/h Velocità = 12,3 m/s Sez. = 0,04 m ² Diam. = 200x 200 mm			Portata = 2.594 mc/h Velocità = 10,2 m/s Sez. = 0,07065 m ² Diam. = 300 mm	
Inquinanti	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)	! Limiti	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di massa (Kg/h)	! Limiti	
Polveri Totali	0,032	5,7 x 10 ⁻⁵	! 20	< 0,01	< 2,59 x 10 ⁻⁵	20	
Nebbie Oleose	0,009 [^]	1,03 x 10 ⁻⁴			!			!	



Parametri	Punti di emissione					
	E ₀₁₀			E ₀₁₁		
	Trattamento termico elettrico in continuo filo Cu Trafilatrice MS400			Lavorazione Tornio		
	Portata =	1.900 mc/h		Portata =	2.619 mc/h	
	Velocità =	11,0 m/s		Velocità =	9,7 m/s	
	Sez. =	0,049 m ²		Sez. =	0,075 m ²	
	Diam. =	250 mm		Diam. =	250 x 300 mm	
Inquinanti	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di Kg/h	Limiti	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di Kg/h	Limiti
Polveri Totali	< 0,01 [^]	< 2,0 x 10 ⁻⁴	20
Nebbie Oleose	< 0,01 [^]	< 2,6 x 10 ⁻⁵	20

Parametri	Punti di emissione					
	E ₀₁₂			E ₀₁₃		
	Saldatura Filo di rame			Sabbiatrice		
	Portata =	1732 mc/h		Portata =	615 mc/h	
	Velocità =	7,7 m/s		Velocità =	5,4 m/s	
	Sez. =	0,0625 m ²		Sez. =	0,0314 m ²	
	Diam. =	250x 250 mm		Diam. =	200 mm	
Inquinanti	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di massa Kg/h	Limiti	Concentr. (mg/Nm ³)	Flusso di massa Kg/h	Limiti
Polveri Totali	0,019 [^]	3,3 x 10 ⁻⁵	20	0,20 [^]	1,2 x 10 ⁻⁴	20

Emissioni presenti : E₀₁ – E₀₂ – E₀₃ – E₀₅ – E₀₆ – E₀₉ – E₀₁₀ – E₀₁₁ – E₀₁₂ – E₀₁₃ -

CONCLUSIONI

Dai valori ottenuti, le emissioni in atmosfera degli impianti autorizzati , rispettano i valori limiti fissati dalla Regione Campania con D.G.R. n° 4102 del 5/9/92 , D.Lgs 152/2006 e succ. mod. ed int.

Nelle emissioni non sono state riscontrate sostanze tali da ritenersi cancerogene e/o teratogene e/o mutagene né di tossicità e cumulabilità particolarmente elevata.

Grottaminarda li, 07/10/2016

Il Chimico
Dr. Tommaso Antonio Lanza



