



COMUNE DI AVELLINO
SETTORE RISORSE UMANE E FINANZIARIE
SERVIZIO STRATEGICO TRIBUTI

TASSA SUI SERVIZI E GESTIONE DEI RIFIUTI – TARI
DITTE INDIVIDUALI - SOCIETA' - ASSOCIAZIONI E SIMILI

NUOVA ISCRIZIONE

VARIAZIONE

Il sottoscritto/a *.....
nato/aa *.....il*.....
residente in*via* n° *.....
codice fiscale.....
legale Rappresentante della Ditta*
con sede legale in*via*n°*.....prov.
tel...../.....e-mail.....Pec.....
Codice Fiscale.....Partita Iva.....

Adempiendo agli obblighi previsti dall'art. 1 L. 147/2013 e dal Regolamento dell'Imposta Unica Comunale (I.U.C.) – Titolo 5, sotto la mia personale responsabilità, ai sensi del disposto del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole delle sanzioni previste per dichiarazioni mendaci

DENUNCIA

di avere a propria disposizione dal/...../.....* in qualità di.....
in Avellino i seguenti locali ed aree:
indirizzo*n°.....
riferimenti catastali dell'immobile*:
foglio..... particella.....subalternocat.....cl.....
Nominativo del proprietario.....
Nominativo del precedente detentore.....
Descrizione dell'attività svolta

Descrizione dei locali (tassabili e non) con specifica delle loro ripartizioni interne e della destinazione d'uso*	Mq.*	Note *
Uffici,Portineria		
Vendita		
Mensa, spogliatoi, magazzini, servizi		
Descrizione delle aree scoperte operative e della loro destinazione d'uso*		
Aree scoperte attrezzate		
Aree a verde		
Superfici destinate alla produzione (lavorazione industriale)		
Altro		

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato informato, nel caso di dichiarazione tardiva o per rettifica spontanea di dichiarazione infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dalla disciplina normativa del relativo tributo (rif. D.Lgs 507/1993 TARSU – D.L. 201/2011 art.14 e s.m.i. TARES);

di essere a conoscenza che la tariffa viene applicata in base al codice di attività principale risultante dalla visura della Camera di Commercio

Data.....

Firma del Legale Rappresentante

N.B. Il presente modulo, corredato da una copia del documento valido di identità ed eventuale copia della visura della camera di commercio deve essere presentato debitamente compilato in tutte le sue parti e sottoscritto su tutte le facciate. In mancanza del documento non può essere considerato una dichiarazione valida e saranno erogabili le sanzioni di legge. In caso di presentazione da parte di persona diversa dal firmatario allegare anche delega e documento della persona delegata.

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 D.Lgs. 196/2003, che:

- il trattamento dei dati conferiti con dichiarazioni / richieste è finalizzato allo sviluppo del relativo procedimento amministrativo ed alle attività ad esso correlate;
- il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti;
- il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'interruzione / l'annullamento dei procedimenti amministrativi;
- in relazione al procedimento ed alle attività correlate, il Comune può comunicare i dati acquisiti con le dichiarazioni / richieste ad altri Enti competenti;
- il dichiarante può esercitare i diritti previsti dall'art. 7 del D.Lgs. 196/2003, ovvero la modifica, l'aggiornamento e la cancellazione dei dati;
- titolare della banca dati è il Comune di Avellino; responsabile del trattamento dei dati è Responsabile del Servizio Strategico Tributi.